

529,491

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局(43) 国際公開日  
2004 年 8 月 19 日 (19.08.2004)

PCT

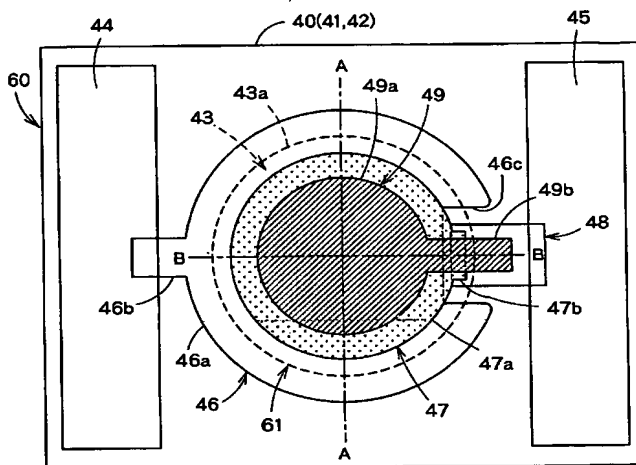
(10) 国際公開番号  
WO 2004/070326 A1

- (51) 国際特許分類: G01F 23/22, B41J 2/175 (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): セイコーエプソン株式会社 (SEIKO EPSON CORPORATION) [JP/JP]; 〒1630811 東京都新宿区西新宿二丁目 4 番 1 号 Tokyo (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/001412
- (22) 国際出願日: 2004 年 2 月 10 日 (10.02.2004)
- (25) 国際出願の言語: 日本語 (72) 発明者; および
- (26) 国際公開の言語: 日本語 (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 高橋 智明 (TAKAHASHI, Tomoaki) [JP/JP]; 〒3928502 長野県諏訪市大和三丁目 3 番 5 号 セイコーエプソン株式会社内 Nagano (JP). 片倉 孝浩 (KATAKURA, Takahiro) [JP/JP]; 〒3928502 長野県諏訪市大和三丁目 3 番 5 号 セイコーエプソン株式会社内 Nagano (JP). 品田 聡 (SHINADA, Satoshi) [JP/JP]; 〒3928502 長野県諏訪市大和三丁目 3 番 5 号 セイコーエプソン株式会社内 Nagano (JP).
- (30) 優先権データ:  
 特願2003-032596 2003 年 2 月 10 日 (10.02.2003) JP  
 特願2003-056020 2003 年 3 月 3 日 (03.03.2003) JP  
 特願2003-055806 2003 年 3 月 3 日 (03.03.2003) JP  
 特願2003-055820 2003 年 3 月 3 日 (03.03.2003) JP  
 特願2003-056009 2003 年 3 月 3 日 (03.03.2003) JP  
 特願2003-107736 2003 年 4 月 11 日 (11.04.2003) JP

[続葉有]

(54) Title: LIQUID-DETECTING DEVICE AND LIQUID CONTAINER WITH THE SAME

(54) 発明の名称: 液体検出装置及び同装置を備えた液体容器



(57) Abstract: A first electrode (46) has a body portion (46a) covering substantially the whole of the area of a recess portion (43), and the body portion (46a) includes a cutout portion (46c). A piezoelectric layer (47) has a body portion (47a) with a diameter smaller than that of the recess portion (43), the entire part of the layer is within the recess portion area, and substantially the whole of the body portion (47a) except the portion corresponding to the cutout portion (46c) is layered over the first electrode (46). An auxiliary electrode (48) extends from the outside up to the inside of the recess portion area, and portion of the auxiliary electrode is positioned inside the cutout portion (46c) of the first electrode (46) and supports portion of the piezoelectric layer (47). A second electrode (49) has a body portion (49a) layered over the piezoelectric layer (47) and an extending portion (49b) extending from the body portion (49a) and connected inside the recess portion area to the auxiliary electrode (48). Condition of residual vibration of a vibrating portion of the liquid-detecting device can be easily and reliably detected, and cracks in the piezoelectric layer can be prevented from occurring.

(57) 要約: 第 1 電極 (46) は凹部 (43) の領域の略全体を覆う本体部 (46a) を有し、この本体部 (46a) は切欠き部 (46c) を含む。圧電層 (47) は、凹部 (43) よりも小径の本体部 (47a) を有し、全体が凹部領域の範囲内に収まっており、本体部 (47a)

[続葉有]

WO 2004/070326 A1



(74) 代理人: 吉武 賢次, 外(YOSHITAKE, Kenji et al.); 〒1000005 東京都千代田区丸の内三丁目2番3号富士ビル323号 協和特許法律事務所 Tokyo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL,

SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

- 国際調査報告書
- 請求の範囲の補正の期限前の公開であり、補正書受領の際には再公開される。

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

)は切欠き部(46c)に対応する部分を除く略全体が第1電極(46)に積層されている。補助電極(48)は、凹部領域の外部から内部まで延在し、一部が第1電極(46)の切欠き部(46c)の内部に位置して圧電層(47)の一部を支持する。第2電極(49)は、圧電層(47)に積層された本体部(49a)と、そこから延出して凹部領域の内部において補助電極(48)に接続された延出部(49b)とを有する。液体検出装置の振動部の残留振動状態を容易且つ確実に検出できると共に、圧電層におけるクラックの発生を防止できる。

## 明 細 書

## 液体検出装置及び同装置を備えた液体容器

## 技 術 分 野

本発明は、液体検出装置及びこの装置を備えた液体容器に係わり、特に、液体噴射装置における液体残量の検出に適した液体検出装置及びこの装置を備えた液体容器に関する。

## 背 景 技 術

従来の液体噴射装置の代表例としては、画像記録用のインクジェット式記録ヘッドを備えたインクジェット式記録装置がある。その他の液体噴射装置としては、例えば液晶ディスプレイ等のカラーフィルタ製造に用いられる色材噴射ヘッドを備えた装置、有機ELディスプレイ、面発光ディスプレイ（FED）等の電極形成に用いられる電極材（導電ペースト）噴射ヘッドを備えた装置、バイオチップ製造に用いられる生体有機物噴射ヘッドを備えた装置、精密ピペットとしての試料噴射ヘッドを備えた装置等が挙げられる。

液体噴射装置の代表例であるインクジェット式記録装置においては、圧力発生室を加圧する圧力発生手段と、加圧されたインクをインク滴として射出するノズル開口と、を有するインクジェット記録ヘッドがキャリッジに搭載されている。

インクジェット式記録装置では、インク容器内のインクが流路を介して記録ヘッドに供給され続けることにより、印刷を継続可能に構成されている。インク容器は、例えばインクが消費された時点でユーザが簡単に交換できる、着脱可能なカートリッジとして構成されている。

従来、インクカートリッジのインク消費の管理方法としては、記録ヘッドでのインク滴の射出数やメンテナンスにより吸引されたインク量をソフトウェアにより積算してインク消費を計算により管理する方法や、インクカートリッジに液面検出用の電極を取付けることにより実際にインクが所定量消費された時点を管理する方法などがある。

しかしながら、ソフトウェアによりインク滴の吐出数やインク量を積算してインク消費を計算上管理する方法には、次のような問題がある。ヘッドの中には吐出インク滴に重量バラツキを有するものがある。このインク滴の重量バラツキは画質には影響を与えないが、バラツキによるインク消費量の誤差が累積した場合を考慮して、マージンを持たせた量のインクをインクカートリッジに充填してある。従って、個体によってはマージン分だけインクが余るという問題が生ずる。

一方、電極によりインクが消費された時点を管理する方法は、インクの実量を検出できるので、インク残量を高い信頼性で管理できる。しかしながら、インクの液面の検出をインクの導電性に頼ることになるので、検出可能なインクの種類が限定されてしまったり、電極のシール構造が複雑化してしまうという欠点がある。また、電極の材料としては、通常は導電性が良く耐腐食性も高い貴金属が使用されるので、インクカートリッジの製造コストがかさむ。さらに、2本の電極を装着する必要があるため、製造工程が多くなり、結果として製造コストがかさんでしまう。

上記の課題を解決すべく開発された装置が、特開2001-146024号に圧電装置として開示されている。この圧電装置は、液体残量を正確に検出でき、かつ複雑なシール構造を不要としたものであり、液体容器に装着して使用することができる。

即ち、特開2001-146024号に記載の圧電装置によれば、圧電装置の振動部に対向する空間にインクが存在する場合とインクが存在しない（或いは少ない）場合とで、駆動パルスにより強制的に振動させた後の圧電装置の振動部の残留振動（自由振動）に起因して発生する残留振動信号の共振周波数が変化することを利用して、インクカートリッジ内のインク残量を監視することができる。

図24A、図24B及び図24Cは、上述した従来の圧電装置を構成するアクチュエータを示している。このアクチュエータ106は、ほぼ中央に円形状の開口161を有する基板178と、開口161を被覆するように基板178の一方の面（以下、「表面」という。）に配置される振動板176と、振動板176の表面の側に配置される圧電層160と、圧電層160を両方からはさみこむ上部電極164および下部電極166と、上部電極164と電氣的に結合する上部電

極端子 168 と、下部電極 166 と電氣的に結合する下部電極端子 170 と、上部電極 164 および上部電極端子 168 の間に配設され両者を電氣的に結合する補助電極 172 と、を有する。

圧電層 160、上部電極 164 および下部電極 166 は、それぞれの本体部としての円形部分を有する。そして、圧電層 160、上部電極 164 および下部電極 166 のそれぞれの円形部分が、圧電素子を形成している。

振動板 176 は、基板 178 の表面に、開口 161 を覆うように形成される。キャビティ 162 は、開口 161 と面する振動板 176 の部分と基板（キャビティ形成部材） 178 の開口 161 とによって形成される。圧電素子とは反対側の基板 178 の面（以下、「裏面」という。）は、インク容器内方に面している。これにより、キャビティ 162 は液体（インク）と接触するように構成されている。なお、キャビティ 162 内に液体が入っても基板 178 の表面側に液体が漏れないように、振動板 176 は基板 178 に対して液密に取り付けられている。

下部電極 166 は、振動板 176 の表面に位置している。下部電極 166 の本体部である円形部分の中心と開口 161 の中心とは、一致するように取り付けられている。また、下部電極 166 の表面側には、圧電層 160 が、その円形部分の中心と開口 161 の中心とが一致するように配置形成されている。

そして、この従来の技術におけるアクチュエータ（圧電装置） 106 においては、下部電極 166 の円形部分の寸法（面積）が、開口 161 の寸法（面積）よりも小さくなるように設定されており、下部電極 166 の円形部分はその全体が開口 161 に対応する領域の範囲内に配置されている。また、圧電層 160 の円形部分の面積は、開口 161 の面積よりも小さく、かつ、下部電極 166 の円形部分の面積よりも大きくなるように設定されている。

圧電層 160 の表面側には、上部電極 164 が、その本体部である円形部分の中心と開口 161 の中心とが一致するように配置形成されている。上部電極 164 の円形部分の面積は、開口 161 および圧電層 160 の円形部分の面積よりも小さく、かつ、下部電極 166 の円形部分の面積よりも大きくなるよう設定されている。

したがって、圧電層 160 の本体部は、上部電極 164 の本体部と下部電極 1

66の本体部とによって、それぞれ表面側と裏面側とから挟みこまれる構造となっている。圧電層160、上部電極164および下部電極166のそれぞれの本体部である円形部分が、アクチュエータ106における圧電素子を形成する。この圧電素子は振動板176に接している。

このような構造のために、振動板176のうち実際に振動する振動領域は、開口161によって決定される。また、圧電層160と電氣的に接続する下部電極166の円形部分および上部電極164の円形部分のうち、下部電極166の円形部分の方が小さいので、下部電極166の円形部分が、圧電層160のうちで圧電効果を発生する部分を決定する。

上述したように、従来の技術におけるアクチュエータ106（圧電装置）においては、上部電極164の円形の本体部、圧電層160の円形の本体部、下部電極166の円形の本体部および円形の開口161のうちで、面積が最も大きいのは開口161であり、次に大きいのが圧電層160の本体部であり、次が上部電極164の本体部であり、最も小さいのが下部電極166の本体部である。

そして、上述した従来の技術におけるアクチュエータ106では、圧電素子に駆動パルスを印加して振動部を強制的に振動させた後に生じる振動部の残留振動（自由振動）が、同じ圧電素子によって逆起電力として検出される。そして、インク容器内の液面がアクチュエータ106の設置位置（厳密にはキャビティ162の位置）を通過する前後で振動部の残留振動状態が変化することを利用して、インク容器内のインク残量を検出することができる。

ところが、上述した従来の液体検出装置（圧電装置）においては、以下に述べるような問題があった。

第1に、液体検出装置の振動部の残留振動によって圧電素子に生じる逆起電力の出力が小さく、このために逆起電力の検出が困難であった。これは、圧電素子に駆動パルスを印加して強制的に振動させた場合の振動部の変形形状（変形モード）と、強制変形後の自由振動時における振動部の変形形状（変形モード）とが大きく相違することによるものと考えられる。

第2に、強制変形後の振動部の自由振動中に、検出対象として必要な振動周波数以外に不要な高次の振動モードが励起されてしまうという問題があった。特に、

製造バラツキにより振動部内での下部電極の位置がずれると不要振動が増大し、場合によっては検出不能となったり、正確な検出ができなくなる場合があった。

また、図24A、図24B及び図24Cから分かるように従来の液体検出装置（圧電装置）においては、硬いが脆弱な圧電膜160の一部が、上部電極端子168側に向けてキャビティ162の周縁を横切るように延在している。このため、キャビティ162の周縁に対応する位置において圧電膜160にクラックが発生するという問題があった。

### 発明の開示

本発明は、上述した事情を考慮して成されたものであって、振動部の残留振動状態を容易且つ確実に検出することができる液体検出装置及び同装置を備えた液体容器を提供することを目的とする。

また、本発明は、圧電層におけるクラックの発生を防止することができる液体検出装置及び同装置を備えた液体容器を提供することを目的とする。

上記課題を解決するために、本発明による液体検出装置は、互いに対向する第1面及び第2面を有する基部であって、検出対象の媒体を受け入れるための凹部が、前記第1面側に開口するようにして形成され、前記凹部の底面が振動可能に形成されている基部と、前記基部の前記第2面側に形成された第1電極であって、前記凹部の底面よりも大きな寸法にて形成されて前記凹部の底面に対応する領域の略全体を覆う本体部を有し、前記本体部は、前記凹部の底面の周縁に対応する位置よりも内側に入り込むようにして形成された切欠き部を含む、第1電極と、前記凹部の底面よりも小さな寸法にて形成された本体部を有し、全体が前記凹部の底面に対応する領域の範囲内に収まっている圧電層であって、前記圧電層の前記本体部は、前記第1電極の前記切欠き部に対応する部分を除く略全体が前記第1電極に積層されている、圧電層と、前記基部の前記第2面側に形成され、前記凹部の底面に対応する領域の外部から前記凹部の底面に対応する領域の内部まで延在し、一部が前記第1電極の前記切欠き部の内部に位置して前記圧電層の一部を前記第2面側から支持する補助電極と、前記圧電層に積層された本体部と、前記本体部から延出して前記凹部の底面に対応する領域の内部において前記補助電

極に接続された延出部と、を有する第 2 電極と、を備えたことを特徴とする。

また、好ましくは、前記圧電層は、前記凹部の底面に対応する領域の範囲内において前記圧電層の前記本体部から突出した突出部を有し、前記突出部は前記補助電極によって支持されている。

また、好ましくは、前記第 2 電極の前記本体部は、前記圧電層の前記本体部よりも小さな寸法にて形成されている。

また、好ましくは、前記圧電層の前記本体部及び前記第 2 電極の前記本体部は、共通の少なくとも 1 つの対称軸を持つような略対称の形状を成している。

また、好ましくは、前記圧電層の前記本体部及び前記第 2 電極の前記本体部は、いずれも円形であって互いに同心に配置されている。

上記課題を解決するために、本発明による液体検出装置は、互いに対向する第 1 面及び第 2 面を有する基部であって、検出対象の媒体を受け入れるための凹部が、前記第 1 面側に開口するようにして形成され、前記凹部の底面が振動可能に形成されている基部と、前記凹部の底面よりも大きな寸法にて前記基部の前記第 2 面側に形成されて前記凹部の底面に対応する領域の全体を覆う第 1 電極と、前記凹部の底面よりも小さな寸法にて形成されて前記凹部の底面に対応する領域の内部にて前記第 1 電極に積層された本体部を有する圧電層と、前記圧電層の前記本体部に積層された本体部を有する第 2 電極と、を備えたことを特徴とする。

また、好ましくは、前記圧電層は、前記圧電層の前記本体部から延出して前記凹部の周縁に対応する位置を越えて前記凹部の底面に対応する領域の外部まで延びる延出部をさらに有する。

また、好ましくは、前記第 2 電極の前記本体部は、前記圧電層の前記本体部よりも小さな寸法にて形成されている。

また、好ましくは、前記第 2 電極は、前記第 2 電極の前記本体部から延出して前記圧電層の前記延出部上を延びて前記凹部の底面に対応する領域の外部まで延びる延出部をさらに有する。

また、好ましくは、前記圧電層の前記本体部及び前記第 2 電極の前記本体部は、共通の少なくとも 1 つの対称軸を持つような略対称の形状を成している。

また、好ましくは、前記凹部、前記圧電層の前記本体部、及び前記第 2 電極の



前記本体部は、いずれも円形であって互いに同心に配置されている。

また、好ましくは、前記第 2 電極の前記延出部と前記圧電層との間に介在する絶縁層をさらに有する。

上記課題を解決するために、本発明による液体検出装置は、互いに対向する第 1 面及び第 2 面を有する基部であって、検出対象の媒体を受け入れるための凹部が、前記第 1 面側に開口するようにして形成され、前記凹部の底面が振動可能に形成されている基部と、前記凹部の底面よりも大きな寸法にて前記基部の前記第 2 面側に形成されて前記凹部の底面に対応する領域の全体を覆う第 1 電極と、前記凹部の底面よりも大きな寸法にて形成されて前記凹部の底面に対応する領域の全体を覆うようにして前記第 1 電極に積層された本体部を有する圧電層と、前記凹部の底面よりも小さな寸法にて形成されて前記凹部の底面に対応する領域の内部において前記圧電層の前記本体部に積層された本体部を有する第 2 電極と、を備えたことを特徴とする。

また、好ましくは、前記圧電層の前記本体部は、前記第 1 電極の前記本体部よりも小さな寸法にて形成されている。

また、好ましくは、前記圧電層は、前記圧電層の前記本体部から延出する延出部をさらに有し、前記第 2 電極は、前記第 2 電極の前記本体部から延出して前記圧電層の前記本体部及び前記延出部上を延びる延出部をさらに有する。

また、好ましくは、前記圧電層の前記本体部及び前記第 2 電極の前記本体部は、共通の少なくとも 1 つの対称軸を持つような略対称の形状を成している。

また、好ましくは、前記凹部及び前記第 2 電極の前記本体部は、いずれも円形であって互いに同心に配置されている。

また、好ましくは、前記第 2 電極の前記延出部と前記圧電層との間に介在する絶縁層をさらに有する。

上記課題を解決するために、本発明による液体検出装置は、互いに対向する第 1 面及び第 2 面を有する基部であって、検出対象の媒体を受け入れるための凹部が、前記第 1 面側に開口するようにして形成され、前記凹部の底面が振動可能に形成されている基部と、前記凹部の底面よりも小さな寸法にて前記基部の前記第 2 面側に形成されて前記凹部の底面に対応する領域の内部に配置された本体部を

有する第 1 電極と、前記第 1 電極の前記本体部よりも小さな寸法にて形成されて前記第 1 電極の前記本体部に積層された本体部を有する圧電層と、前記圧電層の前記本体部よりも小さな寸法にて形成されて前記圧電層の前記本体部に積層された本体部を有する第 2 電極と、を備えたことを特徴とする。

また、好ましくは、前記第 1 電極は、前記第 1 電極の前記本体部から延出して前記凹部の底面に対応する領域の外部まで延在する延出部をさらに有し、前記圧電層は、前記圧電層の前記本体部から延出して前記凹部の底面に対応する領域の外部まで延在する延出部をさらに有し、前記第 2 電極は、前記第 2 電極の前記本体部から延出して前記圧電層の前記本体部及び前記延出部上を延びる延出部をさらに有する。

また、好ましくは、前記凹部及び前記第 1 電極の前記本体部は、いずれも円形であって互いに同心に配置されており、前記第 1 電極の前記本体部の直径は前記凹部の直径の 75%以上の大きさである。

上記課題を解決するために、本発明による液体検出装置は、互いに対向する第 1 面及び第 2 面を有する基部であって、検出対象の媒体を受け入れるための凹部が、前記第 1 面側に開口するようにして形成され、前記凹部の底面が振動可能に形成されている基部と、前記凹部の底面よりも大きな寸法にて前記基部の前記第 2 面側に形成されて前記凹部の底面に対応する領域の全体を覆う第 1 電極と、前記凹部の底面よりも大きな寸法にて形成されて前記凹部の底面に対応する領域の全体を覆うようにして前記第 1 電極に積層された本体部を有する圧電層と、外径が前記凹部の底面よりも小さな寸法にて形成されて前記凹部の底面に対応する領域の内部において前記圧電層の前記本体部に積層された環状の本体部を有する第 2 電極と、を備えたことを特徴とする。

また、好ましくは、前記圧電層の前記本体部は、前記第 1 電極の前記本体部よりも小さな寸法にて形成されている。

また、好ましくは、前記圧電層は、前記圧電層の前記本体部から延出する延出部をさらに有し、前記第 2 電極は、前記第 2 電極の前記本体部から延出して前記圧電層の前記本体部及び前記延出部上を延びる延出部をさらに有する。

また、好ましくは、前記圧電層の前記本体部及び前記第 2 電極の前記本体部は、

共通の少なくとも 1 つの対称軸を持つような略対称の形状を成している。

また、好ましくは、前記凹部は円形であり、前記第 2 電極の前記本体部は円環状であり、前記凹部と前記第 2 電極の前記本体部とは互いに同心に配置されている。

上記課題を解決するために、本発明による液体検出装置は、互いに対向する第 1 面及び第 2 面を有する基部であって、検出対象の媒体を受け入れるための凹部が、前記第 1 面側に開口するようにして形成され、前記凹部の底面が振動可能に形成されている基部と、前記基部の前記第 2 面側に形成された第 1 電極であって、前記凹部の底面よりも小さな寸法にて形成されて前記凹部の底面に対応する領域の内部に配置された本体部と、前記本体部から延出して前記凹部の底面に対応する領域の外部まで延在する延出部と、を有する、第 1 電極と、前記凹部の底面よりも小さな寸法にて形成されて前記第 1 電極に積層され、全体が前記凹部の底面に対応する領域の内部に配置された圧電層と、前記基部の前記第 2 面側に形成され、前記凹部の底面に対応する領域の外部から前記凹部の底面に対応する領域の内部まで延在し、一部が前記圧電層の一部を前記第 2 面側から支持する補助電極と、前記圧電層に積層された本体部と、前記本体部から延出して前記凹部の底面に対応する領域の内部において前記補助電極に接続された延出部と、を有する第 2 電極と、を備えたことを特徴とする。

また、好ましくは、前記第 1 電極の前記本体部の寸法は前記圧電層の寸法よりも小さく、前記第 2 電極の前記本体部の寸法は前記第 1 電極の前記本体部の寸法よりも大きい。

また、好ましくは、前記第 2 電極の前記本体部の寸法は前記圧電層の寸法よりも小さい。

また、好ましくは、前記第 1 電極の前記延出部及び前記第 2 電極の前記延出部は、前記凹部の中心を通る第 1 の直線上において互いに反対の方向に延出しており、前記第 1 電極は、前記凹部の中心を通り且つ前記第 1 の直線に直交する第 2 の直線上において前記第 1 電極の前記本体部から互いに反対の方向に延出する一対の延出部をさらに有する。

また、好ましくは、前記一対の延出部と前記第 1 電極の前記本体部とを分離す

る。

また、好ましくは、前記第 1 電極の前記本体部、前記圧電層の前記本体部、及び前記第 2 電極の前記本体部は、いずれも円形であって互いに同心に配置されている。

上記課題を解決するために、本発明による液体容器は、液体を収容する容器本体と、上記いずれかの液体検出装置と、を備え、前記液体検出装置の前記凹部が前記容器本体の液体収容空間に露出していることを特徴とする。

また、好ましくは、前記容器本体には液体噴射装置用の液体が収容されている。

また、好ましくは、前記液体噴射装置はインクジェット式記録装置であり、前記容器本体にはインクが収容されている。

上記構成より成る本発明による液体検出装置及び同装置を備えた液体容器によれば、液体検出装置の振動部の残留振動状態の変化を容易且つ確実に検出することができる。

また、本発明による液体検出装置及び同装置を備えた液体容器によれば、圧電層におけるクラックの発生を確実に防止することができる。

#### 図面の簡単な説明

図 1 は、本発明の一実施形態による液体検出装置を備えたインクカートリッジが使用されるインクジェット式記録装置の概略構成を示した斜視図である。

図 2 は、本発明の一実施形態による液体検出装置を示した平面図である。

図 3 A 及び図 3 B は、図 2 に示した液体検出装置の一部を拡大して示した縦断面図であり、図 3 A は図 2 の A-A 線に沿った断面を示し、図 3 B は図 2 の B-B 線に沿った断面を示す。

図 4 は、図 2、図 3 A 及び図 3 B に示した液体検出装置の周辺およびその等価回路を示す図である。

図 5 A は、図 2、図 3 A 及び図 3 B に示した液体検出装置によって検出される振動部の共振周波数とインクカートリッジ内のインク残量との関係を示す。

図 5 B は、図 2、図 3 A 及び図 3 B に示した液体検出装置によって検出されるインクの共振周波数とインク密度との関係を示す。

図 6 A 及び図 6 B は、図 2、図 3 A 及び図 3 B に示した液体検出装置における逆起電力波形を示す図である。

図 7 は、図 2、図 3 A 及び図 3 B に示した液体検出装置を組み込んだモジュール体を示す斜視図である。

図 8 は、図 7 に示したモジュール体の構成を示す分解図である。

図 9 は、図 7 に示したモジュール体をインクカートリッジの容器本体に装着した断面の例を示す図である。

図 10 は、本発明の一実施形態による液体検出装置を示した平面図である。

図 11 A 及び図 11 B は、図 10 に示した液体検出装置の一部を拡大して示した縦断面図であり、図 11 A は図 10 の A-A 線に沿った断面を示し、図 11 B は図 10 の B-B 線に沿った断面を示す。

図 12 は、図 10、図 11 A 及び図 11 B に示した液体検出装置の一変形例を示した断面図である。

図 13 は、本発明の一実施形態による液体検出装置を示した平面図である。

図 14 A 及び図 14 B は、図 13 に示した液体検出装置の一部を拡大して示した縦断面図であり、図 14 A は図 13 の A-A 線に沿った断面を示し、図 14 B は図 13 の B-B 線に沿った断面を示す。

図 15 は、図 13、図 14 A 及び図 14 B に示した液体検出装置の一変形例を示した断面図である。

図 16 は、本発明の一実施形態による液体検出装置を示した平面図である。

図 17 A 及び図 17 B は、図 16 に示した液体検出装置の一部を拡大して示した縦断面図であり、図 17 A は図 16 の A-A 線に沿った断面を示し、図 17 B は図 16 の B-B 線に沿った断面を示す。

図 18 は、本発明の一実施形態による液体検出装置を示した平面図である。

図 19 A 及び図 19 B は、図 18 に示した液体検出装置の一部を拡大して示した縦断面図であり、図 19 A は図 18 の A-A 線に沿った断面を示し、図 19 B は図 18 の B-B 線に沿った断面を示す。

図 20 は、本発明の一実施形態による液体検出装置を示した平面図である。

図 21 A 及び図 21 B は、図 20 に示した液体検出装置の一部を拡大して示し

た縦断面図であり、図 2 1 A は図 2 0 の A-A 線に沿った断面を示し、図 2 1 B は図 2 0 の B-B 線に沿った断面を示す。

図 2 2 は、図 2 0、図 2 1 A 及び図 2 1 B に示した実施形態の一変形例としての液体検出装置を示した平面図である。

図 2 3 A 及び図 2 3 B は、図 2 2 に示した液体検出装置の一部を拡大して示した縦断面図であり、図 2 3 A は図 2 2 の A-A 線に沿った断面を示し、図 2 3 B は図 2 2 の B-B 線に沿った断面を示す。

図 2 4 A、図 2 4 B 及び図 2 4 C は、従来の液体検出装置を示した図である。

### 発明を実施するための最良の形態

以下、本発明の一実施形態による液体検出装置及びこの液体検出装置を備えたインクカートリッジ（液体容器）について図面を参照して説明する。

図 1 は、本実施形態によるインクカートリッジが使用されるインクジェット式記録装置（液体噴射装置）の概略構成を示し、図 1 中符号 1 はキャリッジであり、このキャリッジ 1 はキャリッジモータ 2 により駆動されるタイミングベルト 3 を介し、ガイド部材 4 に案内されてプラテン 5 の軸方向に往復移動されるように構成されている。

キャリッジ 1 の記録用紙 6 に対向する側にはインクジェット式記録ヘッド 1 2 が搭載され、またその上部には記録ヘッド 1 2 にインクを供給するインクカートリッジ 7 が着脱可能に装着されている。

この記録装置の非印字領域であるホームポジション（図中、右側）にはキャップ部材 3 1 が配置されており、このキャップ部材 3 1 はキャリッジ 1 に搭載された記録ヘッドがホームポジションに移動した時に、記録ヘッドのノズル形成面に押し当てられてノズル形成面との間に密閉空間を形成するように構成されている。そして、キャップ部材 3 1 の下方には、キャップ部材 3 1 により形成された密閉空間に負圧を与えてクリーニング等を実施するためのポンプユニット 1 0 が配置されている。

そして、キャップ部材 3 1 における印字領域側の近傍には、ゴムなどの弾性板を備えたワイピング手段 1 1 が記録ヘッドの移動軌跡に対して例えば水平方向に

進退できるように配置されていて、キャリッジ 1 がキャップ部材 3 1 側に往復移動するに際して、必要に応じて記録ヘッドのノズル形成面を払拭することができるように構成されている。

図 2、図 3 A 及び図 3 B は、本実施形態による液体検出装置 6 0 を示した図であり、この液体検出装置 6 0 は、基板 4 1 に振動板 4 2 を積層して構成された基部 4 0 を有し、この基部 4 0 は、互いに対向する第 1 面 4 0 a 及び第 2 面 4 0 b を有する。基部 4 0 には、検出対象の媒体を受け入れるための円形のキャビティ（凹部） 4 3 が、第 1 面 4 0 a 側に開口するようにして形成されており、キャビティ 4 3 の底面部 4 3 a が振動板 4 2 にて振動可能に形成されている。換言すれば、振動板 4 2 全体のうち実際に振動する部分は、キャビティ 4 3 によってその輪郭が規定されている。基部 4 0 の第 2 面 4 0 b 側の両端には下部電極端子 4 4 及び上部電極端子 4 5 が形成されている。

基部 4 0 の第 2 面 4 0 b には下部電極（第 1 電極） 4 6 が形成されており、この下部電極 4 6 は、略円形の本体部 4 6 a と、この本体部 4 6 a から下部電極端子 4 4 の方向に延出して下部電極端子 4 4 に接続された延出部 4 6 b とを有する。下部電極 4 6 の略円形の本体部 4 6 a の中心はキャビティ 4 3 の中心と一致している。

下部電極 4 6 の略円形の本体部 4 6 a は、円形のキャビティ 4 3 よりも大径に形成され、キャビティ 4 3 に対応する領域の略全体を覆っている。また、この下部電極 4 6 の略円形の本体部 4 6 a には、キャビティ 4 3 の周縁 4 3 a に対応する位置よりも内側に入り込むようにして形成された切欠き部 4 6 c を含んでいる。

下部電極 4 6 の上には圧電層 4 7 が積層されており、この圧電層 4 7 は、キャビティ 4 3 よりも小径に形成された円形の本体部 4 7 a と、キャビティ 4 3 に対応する領域の範囲内において本体部 4 7 a から突出した突出部 4 7 b とを有する。図 2 から分かるように、圧電層 4 7 はその全体がキャビティ 4 3 に対応する領域の範囲内に収まっている。換言すれば、圧電層 4 7 は、キャビティ 4 3 の周縁 4 3 a に対応する位置を横切って延在する部分をまったく有していない。

圧電層 4 7 の本体部 4 7 a の中心はキャビティ 4 3 の中心と一致しており、圧電層 4 7 の本体部 4 7 a は、下部電極 4 6 の切欠き部 4 6 c に対応する部分を除

いてその略全体が下部電極 4 6 に積層されている。

基部 4 0 の第 2 面 4 0 b 側には補助電極 4 8 が形成されている。この補助電極 4 8 は、キャビティ 4 3 に対応する領域の外側から、キャビティ 4 3 の周縁 4 3 a に対応する位置を越えてキャビティ 4 3 に対応する領域の内部まで延在する。補助電極 4 8 の一部は、第 1 電極 4 6 の切欠き部 4 6 c の内部に位置して圧電層 4 7 の延出部 4 7 b 及びその近傍を基板 4 0 の第 2 面 4 0 b 側から支持している。この補助電極 4 8 は、好ましくは、下部電極 4 6 と同じ材質で且つ同じ厚さを有している。このように補助電極 4 8 によって圧電層 4 7 の延出部 4 7 b 及びその近傍を基板 4 0 の第 2 面 4 0 b 側から支持することによって、圧電層 4 7 に段差が生じないようにして機械的強度の低下を防止することができる。

圧電層 4 7 には、上部電極（第 2 電極）4 9 の円形の本体部 4 9 a が積層されており、この上部電極 4 9 は、圧電層 4 7 の本体部 4 7 a よりも小径に形成されている。また、上部電極 4 9 は、本体部 4 9 a から延出して補助電極 4 8 に接続された延出部 4 9 b を有している。図 3 B から分かるように、上部電極 4 9 の延出部 4 9 b と補助電極 4 8 との接続が始まる位置 P は、キャビティ 4 3 に対応する領域の範囲内に位置している。

図 2 から分かるように、上部電極 4 9 は補助電極 4 8 を介して上部電極端子 4 5 に電氣的に接続されている。このように補助電極 4 8 を介して上部電極 4 9 を上部電極端子 4 5 に接続することによって、圧電層 4 7 及び下部電極 4 6 の合計の厚さから生じる段差を、上部電極 4 9 と補助電極 4 8 との両方によって吸収することができる。このため、上部電極 4 9 に大きな段差が生じて機械的強度が低下することを防止することができる。

上部電極 4 9 の本体部 4 9 a は円形を成しており、その中心はキャビティ 4 3 の中心と一致している。上部電極 4 9 の本体部 4 9 a は、圧電層 4 7 の本体部 4 7 a 及びキャビティ 4 3 のいずれよりも小径に形成されている。

このように、圧電層 4 7 の本体部 4 7 a は、上部電極 4 9 の本体部 4 9 a と下部電極 4 6 の本体部 4 6 a とによって挟みこまれる構造となっている。これにより、圧電層 4 7 は効果的に変形駆動され得る。

なお、圧電層 4 7 と電氣的に接続された下部電極 4 6 の本体部 4 6 a および上



部電極 4 9 の本体部 4 9 a のうち、上部電極 4 9 の本体部 4 9 a の方が小径に形成されている。従って、上部電極 4 9 の本体部 4 9 a が、圧電層 4 7 のうちで圧電効果を発生する部分の範囲を決定することになる。

なお、液体検出装置 6 0 に含まれる部材は、互いに焼成されることによって一体的に形成されていることが好ましい。このように液体検出装置 6 0 を一体的に形成することによって、液体検出装置 6 0 の取り扱いが容易になる。

圧電層 4 7 の材料としては、ジルコン酸チタン酸鉛 (P Z T)、ジルコン酸チタン酸鉛ランタン (P L Z T)、または、鉛を使用しない鉛レス圧電膜、を用いることが好ましい。基板 4 1 の材料としては、ジルコニアまたはアルミナを用いることが好ましい。また、振動板 4 2 には、基板 4 1 と同じ材料を用いることが好ましい。上部電極 4 9、下部電極 4 6、上部電極端子 4 5 および下部電極端子 4 4 は、導電性を有する材料、例えば、金、銀、銅、プラチナ、アルミニウム、ニッケルなどの金属を用いることができる。

圧電層 4 7 の本体部 4 7 a、上部電極 4 9 の本体部 4 9 a、及び下部電極 4 6 の本体部 4 6 a は、それらの中心がキャビティ 4 3 の中心と一致している。また、振動板 4 2 の振動可能な部分を決定する円形状のキャビティ 4 3 の中心は、液体検出装置 6 0 の全体の中心に位置している。

キャビティ 4 3 によって規定される振動板 4 2 の振動可能な部分、下部電極 4 6 の本体部 4 6 a のうちのキャビティ 4 3 に対応する部分、圧電層 4 7 の本体部 4 7 a 及び突出部 4 7 b、並びに上部電極 4 9 の本体部 4 9 a 及び延出部 4 9 b のキャビティ 4 3 に対応する部分は、液体検出装置 6 0 の振動部 6 1 を構成する。そして、この液体検出装置 6 0 の振動部 6 1 の中心は、液体検出装置 6 0 の中心と一致する。

更に、圧電層 4 7 の本体部 4 7 a、上部電極 4 9 の本体部 4 9 a、下部電極 4 6 の本体部 4 6 a、及び振動板 4 2 の振動可能な部分（即ちキャビティ 4 3 の底面部 4 3 a に対応する部分）が円形状を有しており、しかも、圧電層 4 7 の全体、即ち圧電層 4 7 の本体部 4 7 a 及び延出部 4 7 b がキャビティ 4 3 に対応する領域の内部に配置されているので、液体検出装置 6 0 の振動部 6 1 は液体検出装置 6 0 の中心に対して略対称な形状である。

このように本実施形態においては、キャビティ 4 3 に対応する領域の略全体を下部電極 4 6 の本体部 4 6 a で覆うようにしたので、強制振動時の変形モードと自由振動時の変形モードとの相違が従来に比べて小さくなる。また、液体検出装置 6 0 の振動部 6 1 が液体検出装置 6 0 の中心に対して対称な形状であるので、この振動部 6 1 の剛性はその中心から見てほぼ等方的となる。

このため、構造の非対称性から生じ得る不要な振動の発生が抑制される共に、強制振動時と自由振動時との間の変形モードの相違による逆起電力の出力低下が防止される。これにより、液体検出装置 6 0 の振動部 6 1 における残留振動の共振周波数の検出精度が向上すると共に、振動部 6 1 の残留振動の検出が容易になる。

また、キャビティ 4 3 に対応する領域の略全体をキャビティ 4 3 よりも大径の下部電極 4 6 の本体部 4 6 a で覆うようにしたので、製造時における下部電極 4 6 の位置ズレに起因する不要振動の発生が防止され、検出精度の低下を防止することができる。

また、硬いが脆弱な圧電層 4 7 の全体がキャビティ 4 3 に対応する領域の内部に配置されており、キャビティ 4 3 の周縁 4 3 a に対応する位置には圧電層 4 7 が存在しない。このため、従来の液体検出装置においてキャビティの周縁に対応する位置で発生していた圧電膜のクラックの問題がない。

また、振動部 6 1 と液体とが接触する範囲が、キャビティ 4 3 が存在する範囲に限られているので、液体の検出をピンポイントで行うことが可能であり、これにより、インクカートリッジ 7 内のインクレベルを高精度にて検出することができる。

図 4 は、本実施形態において用いられる液体検出装置 6 0 およびその等価回路を示す。この液体検出装置 6 0 は、残留振動による共振周波数を検出することで音響インピーダンスの変化を検知して、インクカートリッジ内の液体の消費状態を検出するものである。

図 4 (A) および図 4 (B) は、液体検出装置 6 0 の等価回路を示す。また、図 4 (C) および図 4 (D) は、それぞれインクカートリッジ 7 内にインクが満たされているときの液体検出装置 6 0 を含む周辺およびその等価回路を示し、図 4

(E)および図4 (F)は、それぞれインクカートリッジ7内にインクが無いときの液体検出装置60を含む周辺およびその等価回路を示す。

図2乃至図4に示される液体検出装置60は、インクカートリッジ7の容器本体の所定の場所に、キャビティ43が容器本体内に収容される液体（インク）と接触するように装着される。つまり、液体検出装置60の振動部61の少なくとも一部が容器本体の収容空間に露出している。容器本体に液体が十分に収容されている場合には、キャビティ43内およびその外側は液体によって満たされている。

一方、インクカートリッジ7の容器本体内の液体（インク）が消費され、液体検出装置60の装着位置（厳密にはキャビティ43の位置）よりも下方まで液面が降下すると、キャビティ43内に液体が存在しない状態となるか、あるいは、キャビティ43内にのみ液体が残存されその外側には気体が存在する状態となる。

液体検出装置60は、この状態の変化に起因する音響インピーダンスの相違を検出する。それによって、液体検出装置60は、容器本体に液体が十分に収容されている状態であるか、あるいは、ある一定以上の液体が消費された状態であるか、を検知することができる。

次に、本実施形態による液体検出装置60における液面検出の原理について説明する。

液体検出装置60は、液体の音響インピーダンスの変化を共振周波数の変化を用いて検出することができる。共振周波数は、液体検出装置60の振動部61が振動した後に振動部61に残留する残留振動によって生ずる逆起電力を測定することによって検出することができる。すなわち、液体検出装置60の圧電層47に駆動パルスを加えて振動部61を強制的に振動させた後に振動部61を自由振動させると、液体検出装置60の振動部61における残留振動（自由振動）により圧電層47が逆起電力を発生する。この逆起電力の大きさは、液体検出装置60の振動部61の振幅によって変化する。従って、液体検出装置60の振動部61の残留振動（自由振動）の振幅が大きいほど、逆起電力の出力の検出が容易である。

また、液体検出装置60の振動部61における残留振動の周波数によって、逆

起電力の大きさが変化する周期が変わる。すなわち、液体検出装置 6 0 の振動部 6 1 の周波数は、逆起電力の周波数に対応する。ここで、共振周波数は、液体検出装置 6 0 の振動部 6 1 と、この振動部 6 1 に接する媒体との共振状態における周波数をいう。

インクカートリッジ 7 の容器本体内に液体（インク）が十分に収容されている場合には、液体検出装置 6 0 のキャビティ 4 3 内には液体が満たされ、振動部 6 1 はキャビティ 4 3 の底面部 4 3 a にて容器本体内の液体と接触している。一方で、容器本体内に液体が充分にない場合には、液体検出装置 6 0 の振動部 6 1 は、キャビティ 4 3 内に残った液体と接するか、あるいは、液体と接触せず、気体または真空と接触する。

ここで、図 2 乃至図 4 を参照しながら、逆起電力の測定により得られる媒体と液体検出装置 6 0 の振動部 6 1 との共振周波数から、インクカートリッジ 7 の容器本体内の液体の状態を検出する動作および原理について説明する。

液体検出装置 6 0 において、上部電極端子 4 5 および下部電極端子 4 4 を介して、それぞれ上部電極 4 9 および下部電極 4 6 に電圧を印加する。すると、圧電層 4 7 のうち、上部電極 4 9 および下部電極 4 6 に挟まれた部分に電界が生じる。この電界によって、圧電層 4 7 は変形する。圧電層 4 7 が変形することによって、振動板 4 2 のうちの振動領域（キャビティ 4 3 の底面部 4 3 a に対応する領域）が、たわみ振動する。圧電層 4 7 を強制的に変形させた後、しばらくは、たわみ振動が液体検出装置 6 0 の振動部 6 1 に残留する。

この残留振動は、液体検出装置 6 0 の振動部 6 1 と媒体との自由振動である。従って、圧電層 4 7 に印加する電圧をパルス波形あるいは矩形波とすることで、電圧を印加した後の振動部 6 1 と媒体との共振状態を容易に得ることができる。残留振動は、液体検出装置 6 0 の振動部 6 1 の振動であり、圧電層 4 7 の変形を伴う。このため、残留振動に伴って圧電層 4 7 は逆起電力を発生する。この逆起電力は、上部電極 4 9、下部電極 4 6、上部電極端子 4 5 および下部電極端子 4 4 を介して検出される。この検出された逆起電力によって共振周波数が特定できるので、この共振周波数に基づいてインクカートリッジ 7 の容器本体内の液体（インク）の有無を検出することができる。

一般に、共振周波数  $f_s$  は、

$$f_s = 1 / (2 * \pi * (M * C_{act})^{1/2}) \quad (式 1)$$

で表される。ここで、 $M$ は振動部 61 のイナータンス  $M_{act}$  と付加イナータンス  $M'$  との和である。 $C_{act}$  は振動部 61 のコンプライアンスである。

図 4 (A) および図 4 (B) は、キャビティ 43 にインクが残存していないときの液体検出装置 60 の振動部 61 およびキャビティ 43 の等価回路である。

$M_{act}$  は、振動部 61 の厚さと振動部 61 の密度との積を振動部 61 の面積で除したものであり、詳細には、図 4 (A) に示すように、

$$M_{act} = M_{pzt} + M_{electrode1} + M_{electrode2} + M_{vib} \quad (式 2)$$

と表される。

ここで、 $M_{pzt}$  は、振動部 61 における圧電層 47 の厚さと圧電層 47 の密度との積を圧電層 47 の面積で除したものである。 $M_{electrode1}$  は、振動部 61 における上部電極 49 の厚さと上部電極 49 の密度との積を上部電極 49 の面積で除したものである。 $M_{electrode2}$  は、振動部 61 における下部電極 46 の厚さと下部電極 46 の密度との積を下部電極 46 の面積で除したものである。 $M_{vib}$  は、振動部 61 における振動板 42 の厚さと振動板 42 の密度との積を振動板 42 の振動領域の面積で除したものである。

ただし、 $M_{act}$  を振動部 61 の全体としての厚さ、密度および面積から算出することができるように、圧電層 47、上部電極 49、下部電極 46 および振動板 42 の振動領域のそれぞれの面積は、上述のような大小関係を有するものの、相互の面積の差は微小であることが好ましい。

また、本実施形態において、圧電層 47、上部電極 49 および下部電極 46 においては、それらの主要部である円形の本体部 47a、49a、46a 以外の部分は、本体部に対して無視できるほど微小であることが好ましい。従って、液体検出装置 60 において、 $M_{act}$  は、上部電極 49、下部電極 46、圧電層 47 および振動板 42 のうちの振動領域のそれぞれのイナータンスの和である。また、コンプライアンス  $C_{act}$  は、上部電極 49、下部電極 46、圧電層 47 および振動板 42 のうちの振動領域によって形成される部分のコンプライアンスである。

尚、図 4 (A)、(B)、(D)、(F) は、液体検出装置 60 の振動部 61 およ

びキャピティ 4 3 の等価回路を示すが、これらの等価回路において、Cactは液体検出装置 6 0 の振動部 6 1 のコンプライアンスを示す。Cpzt、Celectrode1、Celectrode2およびCvibは、それぞれ、振動部 6 1 における圧電層 4 7、上部電極 4 9、下部電極 4 6 および振動板 4 2 のコンプライアンスを示す。Cactは、以下の式 3 で表される。

$$\frac{1}{Cact} = \left( \frac{1}{Cpzt} \right) + \left( \frac{1}{Celectrode1} \right) + \left( \frac{1}{Celectrode2} \right) + \left( \frac{1}{Cvib} \right) \quad (\text{式 3})$$

式 2 および式 3 より、図 4 (A) は、図 4 (B) のように表すこともできる。

コンプライアンス Cact は、単位面積に圧力をかけたときの変形によって受容できる媒体の体積を表す。すなわち、コンプライアンス Cact は、変形のし易さを表す。

図 4 (C) は、インクカートリッジ 7 の容器本体に液体が十分に収容され、液体検出装置 6 0 の振動部 6 1 の周辺に液体が満たされている場合の液体検出装置 6 0 の断面図を示す。図 4 (C) の M' max は、インクカートリッジ 7 の容器本体に液体が十分に収容され、液体検出装置 6 0 の振動部 6 1 の周辺に液体が満たされている場合の付加イナータンス（付加質量（振動領域の振動に影響を及ぼす質量）を面積の 2 乗で除したもの）の最大値を表す。M' max は、

$$M' \max = (\pi * \rho / (2 * k^3)) * (2 * (2 * k * a)^3 / (3 * \pi)) / (\pi * a^2)^2 \quad (\text{式 4})$$

（a は振動部の半径、 $\rho$  は媒体の密度、k は波数である。）

で表される。

尚、式 4 は、液体検出装置 6 0 の振動部 6 1 が半径 a の円形である場合に成立する。付加イナータンス M' は、振動部 6 1 の付近にある媒体によって、振動部 6 1 の質量が見かけ上増加していることを示す量である。式 4 からわかるように、M' max は、振動部 6 1 の半径 a と媒体の密度  $\rho$  とによって、大きく変化する。

波数 k は、

$$k = 2 * \pi * fact / c \quad (\text{式 5})$$

（fact は、振動部 6 1 の共振周波数である。c は、媒体中を伝播する音響の速度である。）

で表される。

図4 (D)は、インクカートリッジ7の容器本体に液体が十分に収容され、液体検出装置60の振動部61の周辺に液体が満たされている図4 (C)の場合の液体検出装置60の振動部61およびキャビティ43の等価回路を示す。

図4 (E)は、インクカートリッジ7の容器本体の液体が消費され、液体検出装置60の振動部61の周辺に液体が無いものの、液体検出装置60のキャビティ43内には液体が残存している場合の液体検出装置60の断面図を示す。

式4は、インクカートリッジ7の容器本体に液体が満たされている場合に、インクの密度 $\rho$ などから決定される最大のイナータンス $M'_{\max}$ を表す式である。一方、容器本体内の液体が消費され、キャビティ43内に液体が残留しつつ液体検出装置60の振動部61の周辺にある液体が気体または真空中に置換された場合等の付加イナータンス $M'$ は、一般的に、

$$M' = \rho * t / S \quad (\text{式6})$$

と表せる（より詳しくは、後述の式8参照）。ここで、 $t$ は振動にかかわる媒体の厚さである。 $S$ は、液体検出装置60の振動部61の面積である。振動部61が半径 $a$ の円形の場合は、 $S = \pi * a^2$ である。

従って、付加イナータンス $M'$ は、容器本体に液体が十分に収容され、液体検出装置60の振動部61の周辺に液体が満たされている場合には、式4に従う。一方で、液体が消費され、キャビティ43内に液体が残留しつつ液体検出装置60の振動部61の周辺にある液体が気体または真空中に置換された場合には、式6に従う。

ここで、図4 (E)のように、インクカートリッジ7の容器本体の液体が消費され、液体検出装置60の振動部61の周辺に液体が無いものの、液体検出装置60のキャビティ43内には液体が残存している場合の付加イナータンス $M'$ を、便宜的に $M'_{\text{cav}}$ とし、液体検出装置60の振動部61の周辺に液体が満たされている場合の付加イナータンス $M'_{\max}$ と区別する。

図4 (F)は、インクカートリッジ7の容器本体の液体が消費され、液体検出装置60の振動部61の周辺に液体が無いものの、液体検出装置60のキャビティ43内には液体が残存している図4 (E)の場合の液体検出装置60の振動部61およびキャビティ43の等価回路を示す。

ここで、媒体の状態に関するパラメータは、式 6.において、媒体の密度  $\rho$  および媒体の厚さ  $t$  である。容器本体内に液体が十分に収容されている場合は、液体検出装置 6 0 の振動部 6 1 に液体が接触する。一方、容器本体内に液体が十分に収容されていない場合は、キャビティ 4 3 内部に液体が残存するか、もしくは、液体検出装置 6 0 の振動部 6 1 に気体または真空が接触する。液体検出装置 6 0 の周辺の液体が消費され、図 4 (C)の  $M'_{\max}$  から図 4 (E)の  $M'_{\text{cav}}$  へ移行する過程における付加イナータンス  $M'_{\text{var}}$  は、容器本体内の液体の収容状態によって媒体の密度  $\rho$  や媒体の厚さ  $t$  が変化することに伴って変化する。これにより、共振周波数  $f_s$  も変化する。従って、共振周波数  $f_s$  を特定することによって、容器本体内の液体の量を検出することができる。

ここで、図 4 (E) に示すように  $t = d$  とした場合、式 6 を用いて  $M'_{\text{cav}}$  を表すと、式 6 の  $t$  にキャビティの深さ  $d$  を代入し、

$$M'_{\text{cav}} = \rho * d / S \quad (\text{式 7})$$

となる。

また、媒体が互いに種類の異なる液体であれば、組成の違いによって密度  $\rho$  が異なるため、付加イナータンス  $M'$  及び共振周波数  $f_s$  が異なる。従って、共振周波数  $f_s$  を特定することで、液体の種類を検出できる。

図 5 A は、インクカートリッジ 7 の容器本体内のインクの量とインクおよび振動部の共振周波数  $f_s$  との関係を示すグラフである。縦軸は共振周波数  $f_s$  を示し、横軸はインク量を示す。

インクカートリッジ 7 の容器本体にインクが十分に収容され、液体検出装置 6 0 の振動部 6 1 の周辺にインクが満たされている場合には、その最大付加イナータンス  $M'_{\max}$  は、式 4 に表わされる値となる。一方で、インクが消費され、キャビティ 4 3 内にインクが残留しつつ液体検出装置 6 0 の振動部 6 1 の周辺にインクが満たされていないときには、付加イナータンス  $M'_{\text{var}}$  は、媒体の厚さ  $t$  に基づいて式 6 によって算出される。式 6 中の  $t$  は、振動にかかわる媒体の厚さであるから、インクが残留する液体検出装置 6 0 のキャビティ 4 3 の深さ  $d$  を小さく、即ち、基板 4 1 の厚さを十分に薄くすることによって、インクが徐々に消費されていく過程を検出することもできる (図 4 (C)参照)。ここで、 $t_{\text{ink}}$  は



振動にかかわるインクの厚さとし、 $t_{ink-max}$ は $M'_{max}$ における $t_{ink}$ とする。

例えば、液体検出装置 60 は、インクカートリッジの底面にインクの液面に対してほぼ水平に配置される。この場合、インクが消費され、インクの液面が液体検出装置 60 から  $t_{ink-max}$  の高さ以下になると、式 6 により  $M'_{var}$  が徐々に変化し、式 1 により共振周波数  $f_s$  が徐々に変化する。従って、インクの液面が  $t$  の範囲内にある限り、液体検出装置 60 はインクの消費状態を徐々に検出することができる。

あるいは、液体検出装置 60 は、インクカートリッジの側壁にインクの液面に対してほぼ垂直に配備され得る。この場合、インクが消費され、インクの液面が液体検出装置 60 の振動部 61 に達すると、液位の低下に伴い付加イナータンス  $M'$  が減少する。これにより、式 1 により共振周波数  $f_s$  が徐々に増加する。従って、インクの液面がキャビティ 43 の直径  $2a$  (図 4 (C) 参照) の範囲内にある限り、液体検出装置 60 はインクの消費状態を徐々に検出することができる。

図 5 A の曲線 X は、底面に配置された液体検出装置 60 のキャビティ 43 を十分に浅くした場合や、側壁に配置された液体検出装置 60 の振動部 61 を十分に大きくまたは長くした場合の、容器本体内に収容されたインクの量とインクおよび振動部 61 の共振周波数  $f_s$  との関係を表わしている。容器本体内のインクの量が減少するとともに、インクおよび振動部 61 の共振周波数  $f_s$  が徐々に変化していく様子が理解できる。

より詳細には、インクが徐々に消費されていく過程を検出することができる場合とは、液体検出装置 60 の振動部 61 の周辺において、互いに密度が異なる液体と気体とがともに存在しかつ振動にかかわる場合である。インクが徐々に消費されていくに従って、液体検出装置 60 の振動部 61 の周辺において振動にかかわる媒体は、液体が減少する一方で気体が増加する。

例えば、液体検出装置 60 をインクの液面に対して水平に配備した場合であって、 $t_{ink}$  が  $t_{ink-max}$  より小さいときには、液体検出装置 60 の振動にかかわる媒体はインクと気体との両方を含む。したがって、液体検出装置 60 の振動部 61 の面積  $S$  を用いて、式 4 の  $M'_{max}$  以下になった状態をインクと気体の付加質量で表すと、

$$M' = M'_{\text{air}} + M'_{\text{ink}} = \rho_{\text{air}} * t_{\text{air}} / S + \rho_{\text{ink}} * t_{\text{ink}} / S \quad (\text{式 } 8)$$

となる。ここで、 $M'_{\text{air}}$ は空気のイナータンスであり、 $M'_{\text{ink}}$ はインクのイナータンスである。 $\rho_{\text{air}}$ は空気の密度であり、 $\rho_{\text{ink}}$ はインクの密度である。 $t_{\text{air}}$ は振動にかかわる空気の厚さであり、 $t_{\text{ink}}$ は振動にかかわるインクの厚さである。

液体検出装置60の振動部61の周辺における振動にかかわる媒体のうち、液体が減少して気体が増加するに従い、液体検出装置60がインクの液面に対しほぼ水平に配備されている場合には、 $t_{\text{air}}$ が増加し、 $t_{\text{ink}}$ が減少する。それによって、 $M'_{\text{var}}$ が徐々に減少し、共振周波数が徐々に増加する。よって、容器本体内に残存しているインクの量またはインクの消費量を検出することができる。尚、式7において液体の密度のみの式となっているのは、液体の密度に対して、空気の密度が無視できるほど小さい場合を想定しているからである。

液体検出装置60がインクの液面に対しほぼ垂直に配備されている場合には、液体検出装置60の振動部61のうち、液体検出装置60の振動にかかわる媒体がインクのみ領域と、液体検出装置60の振動にかかわる媒体が気体のみ領域との並列の等価回路（図示せず）と考えられる。液体検出装置60の振動にかかわる媒体がインクのみ領域の面積を $S_{\text{ink}}$ とし、液体検出装置60の振動にかかわる媒体が気体のみ領域の面積を $S_{\text{air}}$ とすると、

$$1/M' = 1/M'_{\text{air}} + 1/M'_{\text{ink}} = S_{\text{air}} / (\rho_{\text{air}} * t_{\text{air}}) + S_{\text{ink}} / (\rho_{\text{ink}} * t_{\text{ink}}) \quad (\text{式 } 9)$$

となる。

尚、式9は、液体検出装置60のキャビティ43にインクが保持されない場合に適用される。液体検出装置60のキャビティ43にインクが保持される場合の付加イナータンスについては、式9による $M'$ と式7の $M'_{\text{cav}}$ との和によって計算することができる。

液体検出装置60の振動部61の振動は、 $t_{\text{ink-max}}$ の深さからインクの残留する深さ $d$ まで変化するので、インクの残留する深さが $t_{\text{ink-max}}$ よりわずかに小さい程度で液体検出装置60が底面に配置されている場合には、インクが徐々に減少する過程を検出することは出来ない。この場合、 $t_{\text{ink-max}}$ から残留する

深さ  $d$  までのわずかなインク量変化における液体検出装置の振動変化から、インク量が増加したことを検出する。また、側面に配置され、キャビティ 43 の径が小さい場合は、キャビティ 43 を通過する間の液体検出装置 60 の振動変化は微量なので、通過過程のインク量を検出することは難しく、インク液面がキャビティ 43 より上か下かを検出する。

例えば、図 5 A の曲線 Y は、振動部 61 が小さい円形の振動領域を形成している場合における容器本体内のインクの量とインクおよび振動部 61 の共振周波数  $f_s$  との関係を示す。容器本体内のインクの液面が液体検出装置 60 の装着位置を通過する前後におけるインク量の差  $Q$  の間で、インクおよび振動部 61 の共振周波数  $f_s$  が激しく変化している様子が示される。このことから、容器本体内にインクが所定量残存しているか否かを 2 値的に検出することができるので、高精度の検出が可能となる。

このように液体検出装置 60 を用いて液体の有無を検出する方法は、振動部 61 がインクと直接接触することでインクの有無を検出するので、インクの消費量をソフトウェアによって計算する方法に比べ、検出精度が高い。更に、電極を用いて導電性によりインクの有無を検出する方法は、容器本体への電極の取付位置及びインクの種類によって影響され得るが、液体検出装置 60 を用いて液体の有無を検出する方法は、容器本体への液体検出装置 60 の取付位置及びインクの種類によって影響され難い。

更に、単一の液体検出装置 60 を用いて発振と液体検出との双方を実施することができるので、発振と液体検出とを異なったセンサを用いて実施する方法と比較して、容器本体に取付けるセンサの数を減少することができる。したがって、液量検出機能を持つインクカートリッジ 7 を安価に製造できる。なお、圧電層 47 の振動周波数を非可聴領域に設定することで、液体検出装置 60 の動作中に発生する音を静かにすることが好ましい。

図 5 B は、インクの密度とインクおよび振動部 61 の共振周波数  $f_s$  との関係の一例を示す。ここで、「インク満」と「インク空」（或いは「インク無し」）とは相対的な 2 つの状態を意味し、いわゆるインクフル状態とインクエンド状態とを意味するものではない。図 5 B に示すように、インク密度が高い場合、付加

イナータンスが大きくなるので共振周波数  $f_s$  が低下する。すなわち、インクの種類によって共振周波数  $f_s$  が異なる。したがって、共振周波数  $f_s$  を測定することによって、インクを再充填する際に、密度の異なったインクが混入されていないか確認することができる。つまり、互いに種類の異なるインクを収容するインクカートリッジ 7 を識別できる。

続いて、インクカートリッジ 7 の容器本体内の液体が空の状態であっても液体検出装置 60 のキャビティ 43 内に液体が残存するようにキャビティ 43 のサイズと形状を設定した時において、液体の状態を正確に検出できる条件を詳述する。液体検出装置 60 は、キャビティ 43 内に液体が満たされている場合に液体の状態を検出できれば、キャビティ 43 内に液体が満たされていない場合であっても液体の状態を検出できる。

共振周波数  $f_s$  は、イナータンス  $M$  の関数である。イナータンス  $M$  は、振動部 61 のイナータンス  $M_{act}$  と付加イナータンス  $M'$  との和である。ここで、付加イナータンス  $M'$  が液体の状態と関係する。付加イナータンス  $M'$  は、振動部 61 の付近にある媒体によって振動部 61 の質量が見かけ上増加していることを示す量である。即ち、振動部 61 の振動によって見かけ上媒体を吸収する（振動に関わるイナータンスが増加する）ことによる振動部 61 の質量の増加分をいう。

従って、 $M'_{cav}$  が式 4 における  $M'_{max}$  よりも大きい場合には、見かけ上吸収する媒体は全てキャビティ 43 内に残存する液体である。よって、容器本体内に液体が満たされている状態と同じである。この場合、振動に関わる媒体は  $M'_{max}$  よりも小さくならないので、インクが消費されても変化を検出することが出来ない。

一方、 $M'_{cav}$  が式 4 における  $M'_{max}$  よりも小さい場合には、見かけ上吸収する媒体はキャビティ 43 内に残存する液体および容器本体内の気体または真空である。このときには容器本体内に液体が満たされている状態とは異なり  $M'$  が変化するので、共振周波数  $f_s$  が変化する。従って、液体検出装置 60 は、容器本体内の液体の状態を検出できる。

即ち、インクカートリッジ 7 の容器本体内の液体が空の状態、液体検出装置 60 のキャビティ 43 内に液体が残存する場合に、液体検出装置 60 が液体の状

態を正確に検出できる条件は、 $M'_{cav}$ が $M'_{max}$ よりも小さいことである。尚、液体検出装置 60 が液体の状態を正確に検出できる条件 $M'_{max} > M'_{cav}$ は、キャビティ 43 の形状にかかわらない。

ここで、 $M'_{cav}$  は、キャビティ 43 の容量とほぼ等しい容量の液体の質量イナータンスである。従って、 $M'_{max} > M'_{cav}$  の不等式から、液体検出装置 60 が液体の状態を正確に検出できる条件は、キャビティ 43 の容量の条件として表すことができる。例えば、円形状のキャビティ 43 の半径を $a$ とし、およびキャビティ 43 の深さを $d$ とすると、

$$M'_{max} > \rho * d / \pi a^2 \quad (\text{式 10})$$

である。式 10 を展開すると

$$a/d > 3 * \pi / 8 \quad (\text{式 11})$$

という条件が求められる。従って、式 11 を満たす開口 161 の半径 $a$ およびキャビティ 43 の深さ $d$ であるキャビティ 43 を有する液体検出装置 60 であれば、容器本体内の液体が空の状態であって、かつ、キャビティ 43 内に液体が残存する場合であっても、誤作動することなく液体の状態を検出できる。

尚、式 10、式 11 は、キャビティ 43 の形状が円形の場合に限り成立する。キャビティ 43 の形状が円形でない場合、対応する $M'_{max}$ の式を用い、式 10 中の $\pi a^2$  をその面積と置き換えて計算すれば、キャビティ 43 の幅および長さ等のディメンジョンと深さの関係が導き出せる。

なお、付加イナータンス $M'$  は音響インピーダンス特性にも影響するので、残留振動により液体検出装置 60 に発生する逆起電力を測定する方法は、少なくとも音響インピーダンスの変化を検出しているともいえる。

図 6 A および図 6 B は、液体検出装置 60 に駆動信号を供給して振動部 61 を強制的に振動させた後の、液体検出装置 60 の残留振動（自由振動）の波形と残留振動の測定方法とを示す。インクカートリッジ 7 内の液体検出装置 60 の装着位置レベルにおける液面の上下は、液体検出装置 60 の圧電素子が発振した後の残留振動の周波数変化や、振幅の変化によって検出することができる。図 6 A

および図 6 B において、縦軸は液体検出装置 60 の残留振動によって発生した逆起電力の電圧を示し、横軸は時間を示す。液体検出装置 60 の残留振動によっ

て、図 6 A および図 6 B に示すように電圧のアナログ信号の波形が発生する。次に、アナログ信号を、信号の周波数に対応するデジタル数値に変換（二値化）する。図 6 A および図 6 B に示した例においては、アナログ信号の 4 パルス目から 8 パルス目までの 4 個のパルスが生じる時間を計測している。

より詳細には、液体検出装置 6 0 が発振した後、予め設定された所定の基準電圧を低電圧側から高電圧側へ横切る回数をカウントする。そして、4 カウントから 8 カウントまでの間を H i g h としたデジタル信号を生成し、所定のクロックパルスによって 4 カウントから 8 カウントまでの時間を計測する。

図 6 A は、液体検出装置 6 0 の装着位置レベルよりも上位に液面があるときの波形である。一方、図 6 B は液体検出装置 6 0 の装着位置レベルよりも下位に液面があるときの波形である。図 6 A と図 6 B とを比較すると、図 6 A の方が図 6 B よりも 4 カウントから 8 カウントまでの時間が長いことがわかる。換言すると、液体検出装置 6 0 の装着位置レベルにおけるインクの有無によって 4 カウントから 8 カウントまでの所要時間が異なる。この所要時間の相違を利用して、インクの消費状態を検出することができる。

アナログ波形の 4 カウント目から数えるのは、液体検出装置 6 0 の残留振動（自由振動）が安定してから計測をはじめるためである。4 カウント目からとしたのは単なる一例であって、任意のカウントから数えてもよい。ここでは、4 カウント目から 8 カウント目までの信号を検出し、所定のクロックパルスによって 4 カウント目から 8 カウント目までの時間を測定している。この時間に基いて、共振周波数を求めることができる。クロックパルスは、8 カウント目までの時間を測定する必要は無く、任意のカウントまで数えてもよい。図 6 A 及び図 6 B においては、4 カウント目から 8 カウント目までの時間を測定しているが、周波数を検出する回路構成にしたがって、異なったカウント間隔内の時間を検出してもよい。

例えば、インクの品質が安定していてピークの振幅の変動が小さい場合には、検出の速度を上げるために 4 カウント目から 6 カウント目までの時間を検出することにより共振周波数を求めてもよい。また、インクの品質が不安定でパルスの振幅の変動が大きい場合には、残留振動を正確に検出するために 4 カウント目か

ら12カウント目までの時間を検出してもよい。

図7は、液体検出装置60を取付モジュール体100として一体形成した構成を示す斜視図である。モジュール体100は、インクカートリッジ7の容器本体の所定個所に装着される。モジュール体100は、容器本体内の媒体の少なくとも音響インピーダンスの変化を検出することにより、容器本体内の液体の消費状態を検知するように構成されている。

本実施形態のモジュール体100は、容器本体に液体検出装置60を取り付けるための容器取付部101を有する。容器取付部101は、平面がほぼ矩形の基台102と、駆動信号により発振する液体検出装置60を収容する基台102上の円柱部116と、を有している。また、モジュール体100は、インクカートリッジ7に装着されたときに、モジュール体100の液体検出装置60が外部から接触できないように構成されている。これにより、液体検出装置60を外部の接触から保護することができる。なお、円柱部116の先端側エッジは丸みが付けられていて、インクカートリッジ7に形成された孔へ装着する際に嵌めやすくなっている。

図8は、図7に示したモジュール体100の分解図である。モジュール体100は、樹脂からなる容器取付部101と、プレート110および凹部113を有する装置装着部105（図7参照）とを含む。さらに、モジュール体100は、リードワイヤ104a及び104b、液体検出装置60及びフィルム108を有する。好ましくは、プレート110は、ステンレス又はステンレス合金等の錆びにくい材料から形成される。

容器取付部101に含まれる円柱部116および基台102は、リードワイヤ104a及び104bを収容できるように中心部に開口部114が形成されると共に、液体検出装置60、フィルム108、及びプレート110を収容できるように開口部114の周囲に凹部113が形成されている。

液体検出装置60は、プレート110にフィルム108を介して接合され、プレート110および液体検出装置60は凹部113（容器取付部101）に固定される。従って、リードワイヤ104a及び104b、液体検出装置60、フィルム108及びプレート110は、容器取付部101に一体として取り付けられ

る。

リードワイヤ104a及び104bは、それぞれ液体検出装置60の上部電極端子45及び下部電極端子44と結合して、圧電層47に駆動信号（駆動パルス）を伝達する一方、液体検出装置60が検出した共振周波数の信号を記録装置等へ伝達する。

液体検出装置60は、リードワイヤ104a及び104bから伝達された駆動信号に基づいて、一時的に発振する。また、液体検出装置60は、発振後に残留振動し、その振動によって逆起電力を発生させる。このとき、逆起電力波形の振動周期を検出することによって、容器本体内の液体の消費状態に対応した共振周波数を検出することができる。

フィルム108は、液体検出装置60とプレート110とを接着して、液体検出装置60を液密にする。フィルム108は、ポリオレフィン等によって形成し、熱融着で接着することが好ましい。液体検出装置60とプレート110とをフィルム108によって面状に接着して固定することにより、接着の場所によるばらつきが無くなり、振動部以外の部分が振動しない。したがって、液体検出装置60をプレート110に接着しても、液体検出装置60の振動特性は変化しない。

なお、プレート110は円形状であり、基台102の開口部114は円筒状に形成されている。液体検出装置60及びフィルム108は矩形状に形成されている。リードワイヤ104a及び104b、液体検出装置60、フィルム108及びプレート110は、基台102に対して着脱可能としてもよい。基台102、リードワイヤ104a及び104b、液体検出装置60、フィルム108及びプレート110は、モジュール体100の中心軸に対して対称に配置されている。また、基台102、液体検出装置60、フィルム108及びプレート110の中心は、モジュール体100のほぼ中心軸上に配置されている。

また、基台102の開口部114の面積は、液体検出装置60の振動領域の面積よりも大きく形成されている。プレート110の中心で液体検出装置60の振動部に直面する位置には、貫通孔112が形成されている。図2乃至図4に示したように、液体検出装置60にはキャビティ43が形成されており、貫通孔112とキャビティ43とが、共にインク溜部を形成する。プレート110の厚さは、



残留インクの影響を少なくするために、貫通孔 112 の径に比べて小さいことが好ましい。例えば、貫通孔 112 の深さはその径の 3 分の 1 以下の大きさであることが好ましい。貫通孔 112 は、モジュール体 100 の中心軸に対して対称なほぼ真円の形状である。また、貫通孔 112 の面積は、液体検出装置 60 のキャビティ 43 の開口面積よりも大きい。貫通孔 112 の断面の周縁は、テーパ形状であっても良いし、ステップ形状であってもよい。

モジュール体 100 は、貫通孔 112 が容器本体の内側へ向くように、容器本体の側部、上部又は底部に装着される。インクが消費され、液体検出装置 60 周辺のインクがなくなると、液体検出装置 60 の共振周波数が大きく変化することに基づいて、インクの液位変化を検出することができる。

図 9 は、図 7 に示したモジュール体 100 を、インクカートリッジ 7 の容器本体 7a に装着したときの、容器本体 7a の底部近傍の断面図である。モジュール体 100 は、容器本体 7a の側壁に形成された貫通孔に装着されている。容器本体 7a の側壁とモジュール体 100 との接合面には、Oリング 90 が設けられ、モジュール体 100 と容器本体 7a との液密を保っている。このように Oリング 90 でシールが出来るために、モジュール体 100 は、図 7 で説明したような円柱部を備えることが好ましい。

モジュール体 100 の先端が容器本体 7a のインク収容空間 7b に露出することで、プレート 110 の貫通孔 112 を介して、容器本体 7a 内のインクが液体検出装置 60 と接触する。液体検出装置 60 の振動部の周囲が液体か気体かによって、液体検出装置 60 の残留振動の共振周波数が異なるので、モジュール体 100 を用いてインクの消費状態を検出することができる。

次に、本発明の他の実施形態による液体検出装置及びこの液体検出装置を備えたインクカートリッジ（液体容器）について図面を参照して説明する。

図 10、図 11A 及び図 11B は、本実施形態による液体検出装置 260 を示した図であり、この液体検出装置 260 は、基板 241 に振動板 242 を積層して構成された基部 240 を有し、この基部 240 は、互いに対向する第 1 面 240a 及び第 2 面 240b を有する。基部 240 には、検出対象の媒体を受け入れるための円形のキャビティ（凹部）243 が、第 1 面 240a 側に開口するよう

にして形成されており、キャビティ 2 4 3 の底面部 2 4 3 a が振動板 2 4 2 にて振動可能に形成されている。換言すれば、振動板 2 4 2 全体のうちの実際に振動する部分は、キャビティ 2 4 3 によってその輪郭が規定されている。基部 2 4 0 の第 2 面 2 4 0 b 側の両端には下部電極端子 2 4 4 及び上部電極端子 2 4 5 が形成されている。

基部 2 4 0 の第 2 面 2 4 0 b には下部電極（第 1 電極）2 4 6 が形成されており、この下部電極 2 4 6 は、円形の本体部 2 4 6 a と、この本体部 2 4 6 a から下部電極端子 2 4 4 の方向に延出して下部電極端子 2 4 4 に接続された延出部 2 4 6 b とを有する。下部電極 2 4 6 の円形の本体部 2 4 6 a の中心はキャビティ 2 4 3 の中心と一致している。

下部電極 2 4 6 の円形の本体部 2 4 6 a は、円形のキャビティ 2 4 3 よりも大径に形成され、キャビティ 2 4 3 に対応する領域の全体を覆っている。

下部電極 2 4 6 の上には圧電層 2 4 7 が積層されており、この圧電層 2 4 7 は、キャビティ 2 4 3 よりも小径に形成された円形の本体部 2 4 7 a と、この本体部 2 4 7 a から延出してキャビティ 2 4 3 の周縁に対応する位置を越えてキャビティ 2 4 3 の底面に対応する領域の外部まで延びる延出部 2 4 7 b とを有する。

圧電層 2 4 7 には、上部電極（第 2 電極）2 4 9 の円形の本体部 2 4 9 a が積層されており、この上部電極 2 4 9 の本体部 2 4 9 a は、圧電層 2 4 7 の本体部 2 4 7 a よりも小径に形成されている。また、上部電極 2 4 9 は、本体部 2 4 9 a から延出して圧電層 2 4 7 の延出部 2 4 7 b 上を延びてキャビティ 2 4 3 の底面に対応する領域の外部まで延びる延出部 2 4 9 b を有している。この延出部 2 4 9 b は、圧電層 2 4 7 の延出部 2 4 7 b を越えて延出し、上部電極端子 2 4 5 に接続されている。

このように、圧電層 2 4 7 の本体部 2 4 7 a は、上部電極 2 4 9 の本体部 2 4 9 a と下部電極 2 4 6 の本体部 2 4 6 a とによって挟みこまれる構造となっている。これにより、圧電層 2 4 7 は効果的に変形駆動され得る。

前記の如く上部電極 2 4 9 の本体部 2 4 9 a は、圧電層 2 4 7 の本体部 2 4 7 a よりも小径に形成されている。一方、下部電極 2 4 6 の本体部 2 4 6 a は、圧電層 2 4 7 の本体部 2 4 7 a の全面をカバーしている。従って、上部電極 2 4 9

の本体部 249a が、圧電層 247 全体のうちで圧電効果を発生する部分の範囲を決定することになる。

なお、液体検出装置 260 に含まれる部材は、互いに焼成されることによって一体的に形成されていることが好ましい。このように液体検出装置 260 を一体的に形成することによって、液体検出装置 260 の取り扱いが容易になる。

圧電層 247 の材料としては、ジルコン酸チタン酸鉛 (PZT)、ジルコン酸チタン酸鉛ランタン (PLZT)、または、鉛を使用しない鉛レス圧電膜、を用いることが好ましい。基板 241 の材料としては、ジルコニアまたはアルミナを用いることが好ましい。また、振動板 242 には、基板 241 と同じ材料を用いることが好ましい。上部電極 249、下部電極 246、上部電極端子 245 および下部電極端子 244 は、導電性を有する材料、例えば、金、銀、銅、プラチナ、アルミニウム、ニッケルなどの金属を用いることができる。

圧電層 247 の本体部 247a、上部電極 249 の本体部 249a、及び下部電極 246 の本体部 246a は、それらの中心がキャビティ 243 の中心と一致している。また、振動板 242 の振動可能な部分を決定する円形状のキャビティ 243 の中心は、液体検出装置 260 の全体の中心に位置している。

キャビティ 243 によって規定される振動板 242 の振動可能な部分、下部電極 246 の本体部 246a のうちのキャビティ 243 に対応する部分、圧電層 247 の本体部 247a 及び延出部 247b のキャビティ 243 に対応する部分、並びに上部電極 249 の本体部 249a 及び延出部 249b のキャビティ 243 に対応する部分は、液体検出装置 260 の振動部 261 を構成する。そして、この液体検出装置 260 の振動部 261 の中心は、液体検出装置 260 の中心と一致する。

更に、圧電層 247 の本体部 247a、上部電極 249 の本体部 249a、下部電極 246 の本体部 246a 及び振動板 242 の振動可能な部分（即ちキャビティ 243 の底面部 243a に対応する部分）が円形状を有しているので、液体検出装置 260 の振動部 261 は液体検出装置 260 の中心に対して略対称な形状である。

このように本実施形態においては、キャビティ 243 に対応する領域の全体を

下部電極 2 4 6 の本体部 2 4 6 a で覆うようにしたので、強制振動時の変形モードと自由振動時の変形モードとの相違が従来に比べて小さくなる。また、液体検出装置 2 6 0 の振動部 2 6 1 が液体検出装置 2 6 0 の中心に対して略対称な形状であるので、この振動部 2 6 1 の剛性はその中心から見てほぼ等方的となる。

このため、構造の非対称性から生じ得る不要な振動の発生が抑制される共に、強制振動時と自由振動時との間の変形モードの相違による逆起電力の出力低下が防止される。これにより、液体検出装置 2 6 0 の振動部 2 6 1 における残留振動の共振周波数の検出精度が向上すると共に、振動部 2 6 1 の残留振動の検出が容易になる。

また、キャビティ 2 4 3 に対応する領域の全体をキャビティ 2 4 3 よりも大径の下部電極 2 4 6 の本体部 2 4 6 a で覆うようにしたので、製造時における下部電極 2 4 6 の位置ズレに起因する不要振動の発生が防止され、検出精度の低下を防止することができる。

また、液体検出装置 2 6 0 の振動部 2 6 1 と液体とが接触する範囲が、キャビティ 2 4 3 が存在する範囲に限定されるので、液体の検出をピンポイントで行うことが可能であり、これにより、インクカートリッジ 7 内のインクレベルを高精度にて検出することができる。

本実施形態の一変形例としては、図 1 2 に示したように、上部電極 2 4 9 の延出部 2 4 9 b と圧電層 2 4 7 との間に絶縁層 2 5 0 を介在させても良い。この絶縁層 2 5 0 の存在により、圧電層 2 4 7 全体のうちの圧電効果を発生する部分の範囲が円形となってその対称性が高まり、不要振動の発生をさらに抑制することができる。

次に、本発明の他の実施形態による液体検出装置及びこの液体検出装置を備えたインクカートリッジ（液体容器）について図面を参照して説明する。

図 1 3、図 1 4 A 及び図 1 4 B は、本実施形態による液体検出装置 3 6 0 を示した図であり、この液体検出装置 3 6 0 は、基板 3 4 1 に振動板 3 4 2 を積層して構成された基部 3 4 0 を有し、この基部 3 4 0 は、互いに対向する第 1 面 3 4 0 a 及び第 2 面 3 4 0 b を有する。基部 3 4 0 には、検出対象の媒体を受け入れるための円形のキャビティ（凹部） 3 4 3 が、第 1 面 3 4 0 a 側に開口するよう

にして形成されており、キャビティ 3 4 3 の底面部 3 4 3 a が振動板 3 4 2 にて振動可能に形成されている。換言すれば、振動板 3 4 2 全体のうちの実際に振動する部分は、キャビティ 3 4 3 によってその輪郭が規定されている。基部 3 4 0 の第 2 面 3 4 0 b 側の両端には下部電極端子 3 4 4 及び上部電極端子 3 4 5 が形成されている。

基部 3 4 0 の第 2 面 3 4 0 b には下部電極（第 1 電極）3 4 6 が形成されており、この下部電極 3 4 6 は、円形の本体部 3 4 6 a と、この本体部 3 4 6 a から下部電極端子 3 4 4 の方向に延出して下部電極端子 3 4 4 に接続された延出部 3 4 6 b とを有する。下部電極 3 4 6 の円形の本体部 3 4 6 a の中心はキャビティ 3 4 3 の中心と一致している。

下部電極 3 4 6 の円形の本体部 3 4 6 a は、円形のキャビティ 3 4 3 よりも大径に形成され、キャビティ 3 4 3 に対応する領域の全体を覆っている。

下部電極 3 4 6 の上には圧電層 3 4 7 が積層されており、この圧電層 3 4 7 は、キャビティ 3 4 3 よりも大径に形成されてキャビティ 3 4 3 に対応する領域の全体を覆う円形の本体部 3 4 7 a と、この本体部 3 4 7 a から延出する延出部 3 4 7 b とを有する。

圧電層 3 4 7 には、上部電極（第 2 電極）3 4 9 の円形の本体部 3 4 9 a が積層されており、この上部電極 3 4 9 の本体部 3 4 9 a は、キャビティ 3 4 3 よりも小径に形成されてキャビティ 3 4 3 に対応する領域の内部に配置されている。また、上部電極 3 4 9 は、本体部 3 4 9 a から延出して圧電層 3 4 7 の本体部 3 4 7 a 及び延出部 3 4 7 b 上を延びる延出部 3 4 9 b を有している。この延出部 3 4 9 b は、圧電層 3 4 7 の延出部 3 4 7 b を越えて延出し、上部電極端子 3 4 5 に接続されている。

このように、圧電層 3 4 7 の本体部 3 4 7 a は、上部電極 3 4 9 の本体部 3 4 9 a と下部電極 3 4 6 の本体部 3 4 6 a とによって挟みこまれる構造となっている。これにより、圧電層 3 4 7 は効果的に変形駆動され得る。

前記の如く上部電極 3 4 9 の本体部 3 4 9 a は、圧電層 3 4 7 の本体部 3 4 7 a よりも小径に形成されている。一方、下部電極 3 4 6 の本体部 3 4 6 a は、圧電層 3 4 7 の本体部 3 4 7 a の全面をカバーしている。従って、上部電極 3 4 9

の本体部 3 4 9 a が、圧電層 3 4 7 全体のうちで圧電効果が発生する部分の範囲を決定することになる。

なお、液体検出装置 3 6 0 に含まれる部材は、互いに焼成されることによって一体的に形成されていることが好ましい。このように液体検出装置 3 6 0 を一体的に形成することによって、液体検出装置 3 6 0 の取り扱いが容易になる。

圧電層 3 4 7 の材料としては、ジルコン酸チタン酸鉛 (P Z T)、ジルコン酸チタン酸鉛ランタン (P L Z T)、または、鉛を使用しない鉛レス圧電膜、を用いることが好ましい。基板 3 4 1 の材料としては、ジルコニアまたはアルミナを用いることが好ましい。また、振動板 3 4 2 には、基板 3 4 1 と同じ材料を用いることが好ましい。上部電極 3 4 9、下部電極 3 4 6、上部電極端子 3 4 5 および下部電極端子 3 4 4 は、導電性を有する材料、例えば、金、銀、銅、プラチナ、アルミニウム、ニッケルなどの金属を用いることができる。

圧電層 3 4 7 の本体部 3 4 7 a、上部電極 3 4 9 の本体部 3 4 9 a、及び下部電極 3 4 6 の本体部 3 4 6 a は、それらの中心がキャビティ 3 4 3 の中心と一致している。また、振動板 3 4 2 の振動可能な部分を決定する円形状のキャビティ 3 4 3 の中心は、液体検出装置 3 6 0 の全体の中心に位置している。

キャビティ 3 4 3 によって規定される振動板 3 4 2 の振動可能な部分、下部電極 3 4 6 の本体部 3 4 6 a のうちのキャビティ 3 4 3 に対応する部分、圧電層 3 4 7 の本体部 3 4 7 a のキャビティ 3 4 3 に対応する部分、並びに上部電極 3 4 9 の本体部 3 4 9 a 及び延出部 3 4 9 b のキャビティ 3 4 3 に対応する部分は、液体検出装置 3 6 0 の振動部 3 6 1 を構成する。そして、この液体検出装置 3 6 0 の振動部 3 6 1 の中心は、液体検出装置 3 6 0 の中心と一致する。

更に、圧電層 3 4 7 の本体部 3 4 7 a、上部電極 3 4 9 の本体部 3 4 9 a、下部電極 3 4 6 の本体部 3 4 6 a 及び振動板 3 4 2 の振動可能な部分（即ちキャビティ 3 4 3 の底面部 3 4 3 a に対応する部分）が円形形状を有しているので、液体検出装置 3 6 0 の振動部 3 6 1 は液体検出装置 3 6 0 の中心に対して略対称な形状である。

このように本実施形態においては、キャビティ 3 4 3 に対応する領域の全体を下部電極 3 4 6 の本体部 3 4 6 a 及び圧電層 3 4 7 の本体部 3 4 7 a で覆うよう

にしたので、強制振動時の変形モードと自由振動時の変形モードとの相違が従来に比べて小さくなる。また、液体検出装置 360 の振動部 361 が液体検出装置 360 の中心に対して略対称な形状であるので、この振動部 361 の剛性はその中心から見てほぼ等方的となる。

このため、構造の非対称性から生じ得る不要な振動の発生が抑制される共に、強制振動時と自由振動時との間の変形モードの相違による逆起電力の出力低下が防止される。これにより、液体検出装置 360 の振動部 361 における残留振動の共振周波数の検出精度が向上すると共に、振動部 361 の残留振動の検出が容易になる。

また、キャビティ 343 に対応する領域の全体をキャビティ 343 よりも大径の下部電極 346 の本体部 346a で覆うようにしたので、製造時における下部電極 346 の位置ズレに起因する不要振動の発生が防止され、検出精度の低下を防止することができる。

また、液体検出装置 360 の振動部 361 と液体とが接触する範囲が、キャビティ 343 が存在する範囲に限定されるので、液体の検出をピンポイントで行うことが可能であり、これにより、インクカートリッジ 7 内のインクレベルを高精度にて検出することができる。

本実施形態の一変形例としては、図 15 に示したように、上部電極 349 の延出部 349b と圧電層 347 との間に絶縁層 350 を介在させても良い。この絶縁層 350 の存在により、圧電層 347 全体のうちの圧電効果を発生する部分の範囲が円形となってその対称性が高まり、不要振動の発生をさらに抑制することができる。

次に、本発明の他の実施形態による液体検出装置及びこの液体検出装置を備えたインクカートリッジ（液体容器）について図面を参照して説明する。

図 16、図 17A 及び図 17B は、本実施形態による液体検出装置 460 を示した図であり、この液体検出装置 460 は、基板 441 に振動板 442 を積層して構成された基部 440 を有し、この基部 440 は、互いに対向する第 1 面 440a 及び第 2 面 440b を有する。基部 440 には、検出対象の媒体を受け入れるための円形のキャビティ（凹部）443 が、第 1 面 440a 側に開口するよう

にして形成されており、キャビティ 4 4 3 の底面部 4 4 3 a が振動板 4 4 2 にて振動可能に形成されている。換言すれば、振動板 4 4 2 全体のうちの実際に振動する部分は、キャビティ 4 4 3 によってその輪郭が規定されている。基部 4 4 0 の第 2 面 4 4 0 b 側の両端には下部電極端子 4 4 4 及び上部電極端子 4 4 5 が形成されている。

基部 4 4 0 の第 2 面 4 4 0 b には下部電極（第 1 電極）4 4 6 が形成されており、この下部電極 4 4 6 は、円形の本体部 4 4 6 a と、この本体部 4 4 6 a から下部電極端子 4 4 4 の方向に延出して下部電極端子 4 4 4 に接続された延出部 4 4 6 b とを有する。下部電極 4 4 6 の円形の本体部 4 4 6 a の中心はキャビティ 4 4 3 の中心と一致している。

下部電極 4 4 6 の円形の本体部 4 4 6 a は、円形のキャビティ 4 4 3 よりも小径に形成されており、キャビティ 4 4 3 に対応する領域の内部に配置されている。好ましくは、下部電極 4 4 6 の本体部 4 4 6 a の直径は、キャビティ 4 4 3 の直径の 75% 以上の大きさである。

下部電極 4 4 6 の本体部 4 4 6 a の上には圧電層 4 4 7 の円形の本体部 4 4 7 a が積層されており、圧電層 4 4 7 の本体部 4 4 7 a は下部電極 4 4 6 の本体部 4 4 6 a よりも小径である。圧電層 4 4 7 の本体部 4 4 7 a からは延出部 4 4 7 b が延出しており、この圧電層 4 4 7 の延出部 4 4 7 b は、キャビティ 4 4 3 に対応する領域の外部まで延在している。

圧電層 4 4 7 の本体部 4 4 7 a には、上部電極（第 2 電極）4 4 9 の円形の本体部 4 4 9 a が積層されており、この上部電極 4 4 9 の本体部 4 4 9 a は圧電層 4 4 7 の本体部 4 4 7 a よりも小径に形成されている。また、上部電極 4 4 9 は、本体部 4 4 9 a から延出して圧電層 4 4 7 の本体部 4 4 7 a 及び延出部 4 4 7 b 上を延びる延出部 4 4 9 b を有している。この延出部 4 4 9 b は、圧電層 4 4 7 の延出部 4 4 7 b を越えて延出し、上部電極端子 4 4 5 に接続されている。

このように、圧電層 4 4 7 の本体部 4 4 7 a は、上部電極 4 4 9 の本体部 4 4 9 a と下部電極 4 4 6 の本体部 4 4 6 a とによって挟みこまれる構造となっている。これにより、圧電層 4 4 7 は効果的に変形駆動され得る。

前記の如く上部電極 4 4 9 の本体部 4 4 9 a は、圧電層 4 4 7 の本体部 4 4 7



aよりも小径に形成されている。一方、下部電極446の本体部446aは、圧電層447の本体部447aの全面をカバーしている。従って、上部電極449の本体部449aが、圧電層447全体のうちで圧電効果が発生する部分の範囲を決定することになる。

なお、液体検出装置460に含まれる部材は、互いに焼成されることによって一体的に形成されていることが好ましい。このように液体検出装置460を一体的に形成することによって、液体検出装置460の取り扱いが容易になる。

圧電層447の材料としては、ジルコン酸チタン酸鉛（PZT）、ジルコン酸チタン酸鉛ランタン（PLZT）、または、鉛を使用しない鉛レス圧電膜、を用いることが好ましい。基板441の材料としては、ジルコニアまたはアルミナを用いることが好ましい。また、振動板442には、基板441と同じ材料を用いることが好ましい。上部電極449、下部電極446、上部電極端子445および下部電極端子444は、導電性を有する材料、例えば、金、銀、銅、プラチナ、アルミニウム、ニッケルなどの金属を用いることができる。

圧電層447の本体部447a、上部電極449の本体部449a、及び下部電極446の本体部446aは、それらの中心がキャビティ443の中心と一致している。また、振動板442の振動可能な部分を決定する円形状のキャビティ443の中心は、液体検出装置460の全体の中心に位置している。

キャビティ443によって規定される振動板442の振動可能な部分、下部電極446の本体部446a及び延出部446bのうちのキャビティ443に対応する部分、圧電層447の本体部447a及び延出部447bのキャビティ443に対応する部分、並びに上部電極449の本体部449a及び延出部449bのキャビティ443に対応する部分は、液体検出装置460の振動部461を構成する。そして、この液体検出装置460の振動部461の中心は、液体検出装置460の中心と一致する。

更に、圧電層447の本体部447a、上部電極449の本体部449a、下部電極446の本体部446a及び振動板442の振動可能な部分（即ちキャビティ443の底面部443aに対応する部分）が円形状を有しているので、液体検出装置460の振動部461は液体検出装置460の中心に対して略対称な

形状である。

このように本実施形態においては、下部電極 4 4 6 の本体部 4 4 6 a を圧電層 4 4 7 の本体部 4 4 7 a よりも大きな径で形成し、キャビティ 4 4 3 に対応する領域を広い範囲にわたって下部電極 4 4 6 の本体部 4 4 6 a で覆うようにしたので、下部電極 4 4 6 の本体部 4 4 6 a で覆われていない薄肉の部分の面積が小さくなる。このため、強制変形後の振動部の自由振動中に、検出対象として必要な振動周波数以外の不要な高次の振動モードが励起されることを抑制することができる。また、自由振動時に薄肉の部分のみが大きく変形して圧電層 4 4 7 の変形量が小さくなって逆起電力の出力が小さくなる現象が防止され、強制振動時の変形モードと自由振動時の変形モードとの相違が従来に比べて小さくなる。

このように本実施形態によれば、構造の非対称性から生じ得る不要な振動の発生が抑制される共に、強制振動時と自由振動時との間の変形モードの相違による逆起電力の出力低下が防止される。これにより、液体検出装置 4 6 0 の振動部 4 6 1 における残留振動の共振周波数の検出精度が向上すると共に、振動部 4 6 1 の残留振動の検出が容易になる。

また、下部電極 4 4 6 の本体部 4 4 6 a の上に積層される圧電層 4 4 7 の本体部 4 4 7 a を下部電極 4 4 6 の本体部 4 4 6 a よりも小径に形成し、圧電層 4 4 7 の本体部 4 4 7 a の上に積層される上部電極 4 4 9 の本体部 4 4 9 a を圧電層 4 4 7 の本体部 4 4 7 a よりも小径に形成するようにしたので、製造過程において後から形成される部分（例えば圧電層 4 4 7 の本体部 4 4 7 a）の方が、先行して形成された部分（例えば下部電極 4 4 6 の本体部 4 4 6 a）よりも小径である。このため、先行して形成された部分の位置を最後まで確認しながら次の部分を形成することができるので、積層時の位置合わせを精度良く行うことができる。

また、下部電極 4 4 6 の本体部 4 4 6 a を圧電層 4 4 7 の本体部 4 4 7 a よりも大径に形成するようにしたので、下部電極 4 4 6 の本体部 4 4 6 a の周縁をキャビティ 4 4 3 の底面部 4 4 3 a の周縁に隣接させることができ、これにより、下部電極 4 4 6 の本体部 4 4 6 a で覆われていない薄肉の部分の面積を小さくすることができる。

また、液体検出装置 4 6 0 の振動部 4 6 1 と液体とが接触する範囲が、キャビ

ティ 4 4 3 が存在する範囲に限定されるので、液体の検出をピンポイントで行うことが可能であり、これにより、インクカートリッジ 7 内のインクレベルを高精度にて検出することができる。

次に、本発明の他の実施形態による液体検出装置及びこの液体検出装置を備えたインクカートリッジ（液体容器）について図面を参照して説明する。

図 1 8、図 1 9 A 及び図 1 9 B は、本実施形態による液体検出装置 5 6 0 を示した図であり、この液体検出装置 5 6 0 は、基板 5 4 1 に振動板 5 4 2 を積層して構成された基部 5 4 0 を有し、この基部 5 4 0 は、互いに対向する第 1 面 5 4 0 a 及び第 2 面 5 4 0 b を有する。基部 5 4 0 には、検出対象の媒体を受け入れるための円形のキャビティ（凹部） 5 4 3 が、第 1 面 5 4 0 a 側に開口するようにして形成されており、キャビティ 5 4 3 の底面部 5 4 3 a が振動板 5 4 2 にて振動可能に形成されている。換言すれば、振動板 5 4 2 全体のうちの実際に振動する部分は、キャビティ 5 4 3 によってその輪郭が規定されている。基部 5 4 0 の第 2 面 5 4 0 b 側の両端には下部電極端子 5 4 4 及び上部電極端子 5 4 5 が形成されている。

基部 5 4 0 の第 2 面 5 4 0 b には下部電極（第 1 電極） 5 4 6 が形成されており、この下部電極 5 4 6 は、円形の本体部 5 4 6 a と、この本体部 5 4 6 a から下部電極端子 5 4 4 の方向に延出して下部電極端子 5 4 4 に接続された延出部 5 4 6 b とを有する。下部電極 5 4 6 の円形の本体部 5 4 6 a の中心はキャビティ 5 4 3 の中心と一致している。

下部電極 5 4 6 の円形の本体部 5 4 6 a は、円形のキャビティ 5 4 3 よりも大径に形成され、キャビティ 5 4 3 に対応する領域の全体を覆っている。

下部電極 5 4 6 の上には圧電層 5 4 7 が積層されており、この圧電層 5 4 7 は、キャビティ 5 4 3 よりも大径に形成されてキャビティ 5 4 3 に対応する領域の全体を覆う円形の本体部 5 4 7 a と、この本体部 5 4 7 a から延出する延出部 5 4 7 b とを有する。

圧電層 5 4 7 には、上部電極（第 2 電極） 5 4 9 の円環状の本体部 5 4 9 a が積層されており、この上部電極 5 4 9 の本体部 5 4 9 a は、その外径がキャビティ 5 4 3 よりも小径に形成されてキャビティ 5 4 3 に対応する領域の内部に配置

されている。また、上部電極549は、本体部549aから延出して圧電層547の本体部547a及び延出部547b上を延びる延出部549bを有している。この延出部549bは、圧電層547の延出部547bを越えて延出し、上部電極端子545に接続されている。

このように、圧電層547の本体部547aは、上部電極549の本体部549aと下部電極546の本体部546aとによって挟みこまれる構造となっている。これにより、圧電層547は効果的に変形駆動され得る。

前記の如く上部電極549の本体部549aは、圧電層547の本体部547aよりも小径に形成されている。一方、下部電極546の本体部546aは、圧電層547の本体部547aの全面をカバーしている。従って、上部電極549の本体部549aが、圧電層547全体のうちで圧電効果を発生する部分の範囲を決定することになる。

なお、液体検出装置560に含まれる部材は、互いに焼成されることによって一体的に形成されていることが好ましい。このように液体検出装置560を一体的に形成することによって、液体検出装置560の取り扱いが容易になる。

圧電層547の材料としては、ジルコン酸チタン酸鉛（PZT）、ジルコン酸チタン酸鉛ランタン（PLZT）、または、鉛を使用しない鉛レス圧電膜、を用いることが好ましい。基板541の材料としては、ジルコニアまたはアルミナを用いることが好ましい。また、振動板542には、基板541と同じ材料を用いることが好ましい。上部電極549、下部電極546、上部電極端子545および下部電極端子544は、導電性を有する材料、例えば、金、銀、銅、プラチナ、アルミニウム、ニッケルなどの金属を用いることができる。

圧電層547の本体部547a、上部電極549の本体部549a、及び下部電極546の本体部546aは、それらの中心がキャビティ543の中心と一致している。また、振動板542の振動可能な部分を決定する円形状のキャビティ543の中心は、液体検出装置560の全体の中心に位置している。

キャビティ543によって規定される振動板542の振動可能な部分、下部電極546の本体部546aのうちのキャビティ543に対応する部分、圧電層547の本体部547aのキャビティ543に対応する部分、並びに上部電極54

9の本体部549a及び延出部549bのキャビティ543に対応する部分は、液体検出装置560の振動部561を構成する。そして、この液体検出装置560の振動部561の中心は、液体検出装置560の中心と一致する。

更に、圧電層547の本体部547a、上部電極549の本体部549a、下部電極546の本体部546a及び振動板542の振動可能な部分（即ちキャビティ543の底面部543aに対応する部分）が円形状を有しているため、液体検出装置560の振動部561は液体検出装置560の中心に対して略対称な形状である。

なお、液体検出装置560の振動部561は、上部電極549及び下部電極546を介して圧電層547に電圧を印加することにより、キャビティ543とは反対側の方向に突出変形する。

このように本実施形態においては、キャビティ543に対応する領域の全体を下部電極546の本体部546a及び圧電層547の本体部547aで覆うようにしたので、強制振動時の変形モードと自由振動時の変形モードとの相違が従来に比べて小さくなる。また、液体検出装置560の振動部561が液体検出装置560の中心に対して略対称な形状であるため、この振動部561の剛性はその中心から見てほぼ等方的となる。

また、キャビティ543に対応する領域の全体をキャビティ543よりも大径の下部電極546の本体部546aで覆うようにしたので、製造時における下部電極546の位置ズレに起因する不要振動の発生が防止され、検出精度の低下を防止することができる。

さらに、上部電極549の本体部549aを円環状に形成したので、図18に示したように上部電極549の本体部549aの外周縁を、キャビティ543の周縁に近い位置に配置することが可能であり、これにより、上部電極549の延出部549bのうちの、キャビティ543に対応する領域の内部に位置する部分が小さくなり、振動部561を構成する部分の上部電極549の対称性が向上する。

このため、構造の非対称性から生じ得る不要な振動の発生が抑制される共に、強制振動時と自由振動時との間の変形モードの相違による逆起電力の出力低下が

防止される。これにより、液体検出装置 5 6 0 の振動部 5 6 1 における残留振動の共振周波数の検出精度が向上すると共に、振動部 5 6 1 の残留振動の検出が容易になる。

また、液体検出装置 5 6 0 の振動部 5 6 1 と液体とが接触する範囲が、キャビティ 5 4 3 が存在する範囲に限定されるので、液体の検出をピンポイントで行うことが可能であり、これにより、インクカートリッジ 7 内のインクレベルを高精度にて検出することができる。

次に、本発明の他の実施形態による液体検出装置及びこの液体検出装置を備えたインクカートリッジ（液体容器）について図面を参照して説明する。

図 2 0、図 2 1 A 及び図 2 1 B は、本実施形態による液体検出装置 6 6 0 を示した図であり、この液体検出装置 6 6 0 は、基板 6 4 1 に振動板 6 4 2 を積層して構成された基部 6 4 0 を有し、この基部 6 4 0 は、互いに対向する第 1 面 6 4 0 a 及び第 2 面 6 4 0 b を有する。基部 6 4 0 には、検出対象の媒体を受け入れるための円形のキャビティ（凹部） 6 4 3 が、第 1 面 6 4 0 a 側に開口するようにして形成されており、キャビティ 6 4 3 の底面部 6 4 3 a が振動板 6 4 2 にて振動可能に形成されている。換言すれば、振動板 6 4 2 全体のうちの実際に振動する部分は、キャビティ 6 4 3 によってその輪郭が規定されている。基部 6 4 0 の第 2 面 6 4 0 b 側の両端には下部電極端子 6 4 4 及び上部電極端子 6 4 5 が形成されている。

基部 6 4 0 の第 2 面 6 4 0 b には下部電極（第 1 電極） 6 4 6 が形成されており、この下部電極 6 4 6 は、円形の本体部 6 4 6 a と、この本体部 6 4 6 a から下部電極端子 6 4 4 の方向に延出して下部電極端子 6 4 4 に接続された延出部 6 4 6 b とを有する。下部電極 6 4 6 の円形の本体部 6 4 6 a の中心はキャビティ 6 4 3 の中心と一致している。

下部電極 6 4 6 の円形の本体部 6 4 6 a は、円形のキャビティ 6 4 3 よりも小径に形成され、キャビティ 6 4 3 に対応する領域の内部に配置されている。

下部電極 6 4 6 の上には、下部電極 6 4 6 の本体部 6 4 6 a よりも大径に形成された円形の圧電層 6 4 7 が積層されており、図 2 0 から分かるように、圧電層 6 4 7 はその全体がキャビティ 6 4 3 に対応する領域の内部に配置されている。

換言すれば、圧電層 647 は、キャビティ 643 の周縁 643a に対応する位置を横切って延在する部分をまったく有していない。

基部 640 の第 2 面 640b 側には、一端が上部電極端子 645 に接続された補助電極 648 が形成されている。この補助電極 648 は、キャビティ 643 に対応する領域の外側から、キャビティ 643 の周縁 643a に対応する位置を越えてキャビティ 643 に対応する領域の内部まで延在する。補助電極 648 の一部は、キャビティ 643 に対応する領域の内部において圧電層 647 の一部を基板 640 の第 2 面 640b 側から支持している。この補助電極 648 は、好ましくは、下部電極 646 と同じ材質で且つ同じ厚さを有している。このように補助電極 648 によって圧電層 647 の一部を基板 640 の第 2 面 640b 側から支持することによって、圧電層 647 に段差が生じないようにして機械的強度の低下を防止することができる。

圧電層 647 には、上部電極（第 2 電極）649 の円形の本体部 649a が積層されており、この上部電極 649 は、圧電層 647 よりも小径に且つ下部電極 646 の本体部 646a よりも大径に形成されている。また、上部電極 649 は、本体部 649a から延出して補助電極 648 に接続された延出部 649b を有している。図 21B から分かるように、上部電極 649 の延出部 649b と補助電極 648 との接続が始まる位置 P は、キャビティ 643 に対応する領域の内部に位置している。

図 20 から分かるように、上部電極 649 は補助電極 648 を介して上部電極端子 645 に電氣的に接続されている。このように補助電極 648 を介して上部電極 649 を上部電極端子 645 に接続することによって、圧電層 647 及び下部電極 646 の合計の厚さから生じる段差を、上部電極 649 と補助電極 648 との両方によって吸収することができる。このため、上部電極 649 に大きな段差が生じて機械的強度が低下することを防止することができる。

図 20 から分かるように、上部電極 649 の本体部 649a は円形を成しており、その中心はキャビティ 643 の中心と一致している。上部電極 649 の本体部 649a は、圧電層 647 及びキャビティ 643 のいずれよりも小径に形成されている。

このように、圧電層 6 4 7 は、上部電極 6 4 9 の本体部 6 4 9 a と下部電極 6 4 6 の本体部 6 4 6 a とによって挟みこまれる構造となっている。これにより、圧電層 6 4 7 は効果的に変形駆動され得る。

なお、圧電層 6 4 7 と電氣的に接続された下部電極 6 4 6 の本体部 6 4 6 a および上部電極 6 4 9 の本体部 6 4 9 a のうち、下部電極 6 4 6 の本体部 6 4 6 a の方が小径に形成されている。従って、下部電極 6 4 6 の本体部 6 4 6 a が、圧電層 6 4 7 のうちで圧電効果を生ずる部分の範囲を決定することになる。

なお、液体検出装置 6 6 0 に含まれる部材は、互いに焼成されることによって一体的に形成されていることが好ましい。このように液体検出装置 6 6 0 を一体的に形成することによって、液体検出装置 6 6 0 の取り扱いが容易になる。

圧電層 6 4 7 の材料としては、ジルコン酸チタン酸鉛 (P Z T)、ジルコン酸チタン酸鉛ランタン (P L Z T)、または、鉛を使用しない鉛レス圧電膜、を用いることが好ましい。基板 6 4 1 の材料としては、ジルコニアまたはアルミナを用いることが好ましい。また、振動板 6 4 2 には、基板 6 4 1 と同じ材料を用いることが好ましい。上部電極 6 4 9、下部電極 6 4 6、上部電極端子 6 4 5 および下部電極端子 6 4 4 は、導電性を有する材料、例えば、金、銀、銅、プラチナ、アルミニウム、ニッケルなどの金属を用いることができる。

キャビティ 6 4 3 によって規定される振動板 6 4 2 の振動可能な部分、下部電極 6 4 6 の本体部 6 4 6 a 及び延出部 6 4 6 b のうちのキャビティ 6 4 3 に対応する部分、圧電層 6 4 7、並びに上部電極 6 4 9 の本体部 6 4 9 a 及び延出部 6 4 9 b のキャビティ 6 4 3 に対応する部分は、液体検出装置 6 6 0 の振動部 6 6 1 を構成する。そして、この液体検出装置 6 6 0 の振動部 6 6 1 の中心は、液体検出装置 6 6 0 の中心と一致する。

更に、圧電層 6 4 7、上部電極 6 4 9 の本体部 6 4 9 a、下部電極 6 4 6 の本体部 6 4 6 a、及び振動板 6 4 2 の振動可能な部分（即ちキャビティ 6 4 3 の底面部 6 4 3 a に対応する部分）が円形状を有しており、しかも、圧電層 6 4 7 の全体がキャビティ 6 4 3 に対応する領域の内部に配置されているので、液体検出装置 6 6 0 の振動部 6 6 1 は液体検出装置 6 6 0 の中心に対して略対称な形状である。



このように本実施形態においては、液体検出装置 660 の振動部 661 が液体検出装置 660 の中心に対して対称な形状であるので、この振動部 661 の剛性はその中心から見てほぼ等方的となる。とりわけ、振動部 661 の剛性に大きく影響する圧電層 647 が円形に形成されているので、振動部 661 の剛性の等方性が大幅に高められている。このため、構造の非対称性から生じ得る不要な振動の発生を抑制することができ、液体検出装置 660 の振動部 661 の残留振動の共振周波数の検出精度が向上する。

また、硬いが脆弱な圧電層 647 の全体がキャビティ 643 に対応する領域の内部に配置されており、キャビティ 643 の周縁 643a に対応する位置には圧電層 647 が存在しない。このため、従来の液体検出装置においてキャビティの周縁に対応する位置で発生していた圧電膜のクラックの問題がない。

また、振動部 661 と液体とが接触する範囲が、キャビティ 643 が存在する範囲に限られているので、液体の検出をピンポイントで行うことが可能であり、これにより、インクートリッジ 7 内のインクレベルを高精度にて検出することができる。

また、上述した実施形態の変形例としては、図 22、図 23A 及び図 23B に示したように、キャビティ 643 の中心を通る第 1 の直線上において互いに反対の方向に延出する下部電極 646 の延出部 646b 及び上部電極 649 の延出部 649b に加えて、キャビティ 643 の中心を通り且つ前記第 1 の直線に直交する第 2 の直線上において、下部電極 646 の本体部 646a から互いに反対の方向に延出する一对の延出部 646c をさらに設けることができる。

また、一对の延出部 646c は、下部電極 646 の本体部 646a から連続的に形成する代わりに、下部電極 646 の本体部 646a から分離して形成することもできる。

このように、下部電極 646 の延出部 646b 及び上部電極 649 の延出部 649b の延在方向に直交するようにして、実際には電極として機能しない一对の延出部 646c をキャビティ 643 の中心を通る直線に沿って配置することにより、図 20、図 21A 及び図 21B に示した実施形態に比べて、振動部 661 の対称性が向上する。即ち、図 20、図 21A 及び図 21B に示した実施形態にお

いては振動部 6 6 1 の形状が 2 回対称であったところ、図 2 2、図 2 3 A 及び図 2 3 B に示した変形例においては振動部 6 6 1 の形状が 4 回対称となっている。このように振動部 6 6 1 の形状の対称性が向上することにより、不要振動の発生をさらに低減することができる。

以上、本発明の好ましい実施形態についてある程度詳細に記載したが、多くの変更や変形が可能であることは明らかである。従って、本発明の範囲及び精神から逸脱することなく、ここで特定の記載されたもの以外の形態で本発明が実施され得ることが理解されよう。

## 請 求 の 範 囲

1. 互いに対向する第1面及び第2面を有する基部であって、検出対象の媒体を受け入れるための凹部が、前記第1面側に開口するようにして形成され、前記凹部の底面が振動可能に形成されている基部と、

前記基部の前記第2面側に形成された第1電極であって、前記凹部の底面よりも大きな寸法にて形成されて前記凹部の底面に対応する領域の略全体を覆う本体部を有し、前記本体部は、前記凹部の底面の周縁に対応する位置よりも内側に入り込むようにして形成された切欠き部を含む、第1電極と、

前記凹部の底面よりも小さな寸法にて形成された本体部を有し、全体が前記凹部の底面に対応する領域の範囲内に収まっている圧電層であって、前記圧電層の前記本体部は、前記第1電極の前記切欠き部に対応する部分を除く略全体が前記第1電極に積層されている、圧電層と、

前記基部の前記第2面側に形成され、前記凹部の底面に対応する領域の外部から前記凹部の底面に対応する領域の内部まで延在し、一部が前記第1電極の前記切欠き部の内部に位置して前記圧電層の一部を前記第2面側から支持する補助電極と、

前記圧電層に積層された本体部と、前記本体部から延出して前記凹部の底面に対応する領域の内部において前記補助電極に接続された延出部と、を有する第2電極と、を備えたことを特徴とする液体検出装置。

2. 前記圧電層は、前記凹部の底面に対応する領域の範囲内において前記圧電層の前記本体部から突出した突出部を有し、前記突出部は前記補助電極によって支持されている請求項1記載の液体検出装置。

3. 前記第2電極の前記本体部は、前記圧電層の前記本体部よりも小さな寸法にて形成されている請求項1又は2に記載の液体検出装置。

4. 前記圧電層の前記本体部及び前記第2電極の前記本体部は、共通の少なくとも1つの対称軸を持つような略対称の形状を成している請求項1乃至3のいずれか一項に記載の液体検出装置。

5. 前記圧電層の前記本体部及び前記第2電極の前記本体部は、いずれも円

形であって互いに同心に配置されている請求項 4 記載の液体検出装置。

6. 互いに対向する第 1 面及び第 2 面を有する基部であって、検出対象の媒体を受け入れるための凹部が、前記第 1 面側に開口するようにして形成され、前記凹部の底面が振動可能に形成されている基部と、

前記凹部の底面よりも大きな寸法にて前記基部の前記第 2 面側に形成されて前記凹部の底面に対応する領域の全体を覆う第 1 電極と、

前記凹部の底面よりも小さな寸法にて形成されて前記凹部の底面に対応する領域の内部にて前記第 1 電極に積層された本体部を有する圧電層と、

前記圧電層の前記本体部に積層された本体部を有する第 2 電極と、を備えたことを特徴とする液体検出装置。

7. 前記圧電層は、前記圧電層の前記本体部から延出して前記凹部の周縁に対応する位置を越えて前記凹部の底面に対応する領域の外部まで延びる延出部をさらに有する請求項 6 記載の液体検出装置。

8. 前記第 2 電極の前記本体部は、前記圧電層の前記本体部よりも小さな寸法にて形成されている請求項 6 又は 7 に記載の液体検出装置。

9. 前記第 2 電極は、前記第 2 電極の前記本体部から延出して前記圧電層の前記延出部上を延びて前記凹部の底面に対応する領域の外部まで延びる延出部をさらに有する請求項 7 又は 8 に記載の液体検出装置。

10. 前記圧電層の前記本体部及び前記第 2 電極の前記本体部は、共通の少なくとも 1 つの対称軸を持つような略対称の形状を成している請求項 6 乃至 9 のいずれか一項に記載の液体検出装置。

11. 前記凹部、前記圧電層の前記本体部、及び前記第 2 電極の前記本体部は、いずれも円形であって互いに同心に配置されている請求項 10 記載の液体検出装置。

12. 前記第 2 電極の前記延出部と前記圧電層との間に介在する絶縁層をさらに有する請求項 9 乃至 11 のいずれか一項に記載の液体検出装置。

13. 互いに対向する第 1 面及び第 2 面を有する基部であって、検出対象の媒体を受け入れるための凹部が、前記第 1 面側に開口するようにして形成され、前記凹部の底面が振動可能に形成されている基部と、

前記凹部の底面よりも大きな寸法にて前記基部の前記第 2 面側に形成されて前記凹部の底面に対応する領域の全体を覆う第 1 電極と、

前記凹部の底面よりも大きな寸法にて形成されて記凹部の底面に対応する領域の全体を覆うようにして前記第 1 電極に積層された本体部を有する圧電層と、

前記凹部の底面よりも小さな寸法にて形成されて前記凹部の底面に対応する領域の内部において前記圧電層の前記本体部に積層された本体部を有する第 2 電極と、を備えたことを特徴とする液体検出装置。

14. 前記圧電層の前記本体部は、前記第 1 電極の前記本体部よりも小さな寸法にて形成されている請求項 13 記載の液体検出装置。

15. 前記圧電層は、前記圧電層の前記本体部から延出する延出部をさらに有し、

前記第 2 電極は、前記第 2 電極の前記本体部から延出して前記圧電層の前記本体部及び前記延出部上を延びる延出部をさらに有する請求項 13 又は 14 に記載の液体検出装置。

16. 前記圧電層の前記本体部及び前記第 2 電極の前記本体部は、共通の少なくとも 1 つの対称軸を持つような略対称の形状を成している請求項 13 乃至 15 のいずれか一項に記載の液体検出装置。

17. 前記凹部及び前記第 2 電極の前記本体部は、いずれも円形であって互いに同心に配置されている請求項 16 記載の液体検出装置。

18. 前記第 2 電極の前記延出部と前記圧電層との間に介在する絶縁層をさらに有する請求項 15 乃至 17 のいずれか一項に記載の液体検出装置。

19. 互いに対向する第 1 面及び第 2 面を有する基部であって、検出対象の媒体を受け入れるための凹部が、前記第 1 面側に開口するようにして形成され、前記凹部の底面が振動可能に形成されている基部と、

前記凹部の底面よりも小さな寸法にて前記基部の前記第 2 面側に形成されて前記凹部の底面に対応する領域の内部に配置された本体部を有する第 1 電極と、

前記第 1 電極の前記本体部よりも小さな寸法にて形成されて前記第 1 電極の前記本体部に積層された本体部を有する圧電層と、

前記圧電層の前記本体部よりも小さな寸法にて形成されて前記圧電層の前記本

体部に積層された本体部を有する第 2 電極と、を備えたことを特徴とする液体検出装置。

20. 前記第 1 電極は、前記第 1 電極の前記本体部から延出して前記凹部の底面に対応する領域の外部まで延在する延出部をさらに有し、

前記圧電層は、前記圧電層の前記本体部から延出して前記凹部の底面に対応する領域の外部まで延在する延出部をさらに有し、

前記第 2 電極は、前記第 2 電極の前記本体部から延出して前記圧電層の前記本体部及び前記延出部上を延びる延出部をさらに有する請求項 19 記載の液体検出装置。

21. 前記凹部及び前記第 1 電極の前記本体部は、いずれも円形であって互いに同心に配置されており、前記第 1 電極の前記本体部の直径は前記凹部の直径の 75%以上の大きさである請求項 19 又は 20 に記載の液体検出装置。

22. 互いに対向する第 1 面及び第 2 面を有する基部であって、検出対象の媒体を受け入れるための凹部が、前記第 1 面側に開口するようにして形成され、前記凹部の底面が振動可能に形成されている基部と、

前記凹部の底面よりも大きな寸法にて前記基部の前記第 2 面側に形成されて前記凹部の底面に対応する領域の全体を覆う第 1 電極と、

前記凹部の底面よりも大きな寸法にて形成されて前記凹部の底面に対応する領域の全体を覆うようにして前記第 1 電極に積層された本体部を有する圧電層と、

外径が前記凹部の底面よりも小さな寸法にて形成されて前記凹部の底面に対応する領域の内部において前記圧電層の前記本体部に積層された環状の本体部を有する第 2 電極と、を備えたことを特徴とする液体検出装置。

23. 前記圧電層の前記本体部は、前記第 1 電極の前記本体部よりも小さな寸法にて形成されている請求項 22 記載の液体検出装置。

24. 前記圧電層は、前記圧電層の前記本体部から延出する延出部をさらに有し、

前記第 2 電極は、前記第 2 電極の前記本体部から延出して前記圧電層の前記本体部及び前記延出部上を延びる延出部をさらに有する請求項 22 又は 23 に記載の液体検出装置。

25. 前記圧電層の前記本体部及び前記第2電極の前記本体部は、共通の少なくとも1つの対称軸を持つような略対称の形状を成している請求項22乃至24のいずれか一項に記載の液体検出装置。

26. 前記凹部は円形であり、前記第2電極の前記本体部は円環状であり、前記凹部と前記第2電極の前記本体部とは互いに同心に配置されている請求項25に記載の液体検出装置。

27. 互いに対向する第1面及び第2面を有する基部であって、検出対象の媒体を受け入れるための凹部が、前記第1面側に開口するようにして形成され、前記凹部の底面が振動可能に形成されている基部と、

前記基部の前記第2面側に形成された第1電極であって、前記凹部の底面よりも小さな寸法にて形成されて前記凹部の底面に対応する領域の内部に配置された本体部と、前記本体部から延出して前記凹部の底面に対応する領域の外部まで延在する延出部と、を有する、第1電極と、

前記凹部の底面よりも小さな寸法にて形成されて前記第1電極に積層され、全体が前記凹部の底面に対応する領域の内部に配置された圧電層と、

前記基部の前記第2面側に形成され、前記凹部の底面に対応する領域の外部から前記凹部の底面に対応する領域の内部まで延在し、一部が前記圧電層の一部を前記第2面側から支持する補助電極と、

前記圧電層に積層された本体部と、前記本体部から延出して前記凹部の底面に対応する領域の内部において前記補助電極に接続された延出部と、を有する第2電極と、を備えたことを特徴とする液体検出装置。

28. 前記第1電極の前記本体部の寸法は前記圧電層の寸法よりも小さく、前記第2電極の前記本体部の寸法は前記第1電極の前記本体部の寸法よりも大きい請求項27に記載の液体検出装置。

29. 前記第2電極の前記本体部の寸法は前記圧電層の寸法よりも小さい請求項27又は28に記載の液体検出装置。

30. 前記第1電極の前記延出部及び前記第2電極の前記延出部は、前記凹部の中心を通る第1の直線上において互いに反対の方向に延出しており、

前記第1電極は、前記凹部の中心を通り且つ前記第1の直線に直交する第2の

直線上において前記第 1 電極の前記本体部から互いに反対の方向に延出する一対の延出部をさらに有する請求項 2 7 乃至 2 9 のいずれか一項に記載の液体検出装置。

3 1. 前記一対の延出部と前記第 1 電極の前記本体部とを分離した請求項 3 0 記載の液体検出装置。

3 2. 前記第 1 電極の前記本体部、前記圧電層の前記本体部、及び前記第 2 電極の前記本体部は、いずれも円形であって互いに同心に配置されている請求項 2 7 乃至 3 1 のいずれか一項に記載の液体検出装置。

3 3. 液体を収容する容器本体と、  
請求項 1 乃至 3 2 のいずれか一項に記載の液体検出装置と、を備え、  
前記液体検出装置の前記凹部が前記容器本体の液体収容空間に露出していることを特徴とする液体容器。

3 4. 前記容器本体には液体噴射装置用の液体が収容されている請求項 3 3 記載の液体容器。

3 5. 前記液体噴射装置はインクジェット式記録装置であり、前記容器本体にはインクが収容されている請求項 3 4 記載の液体容器。



1 / 16

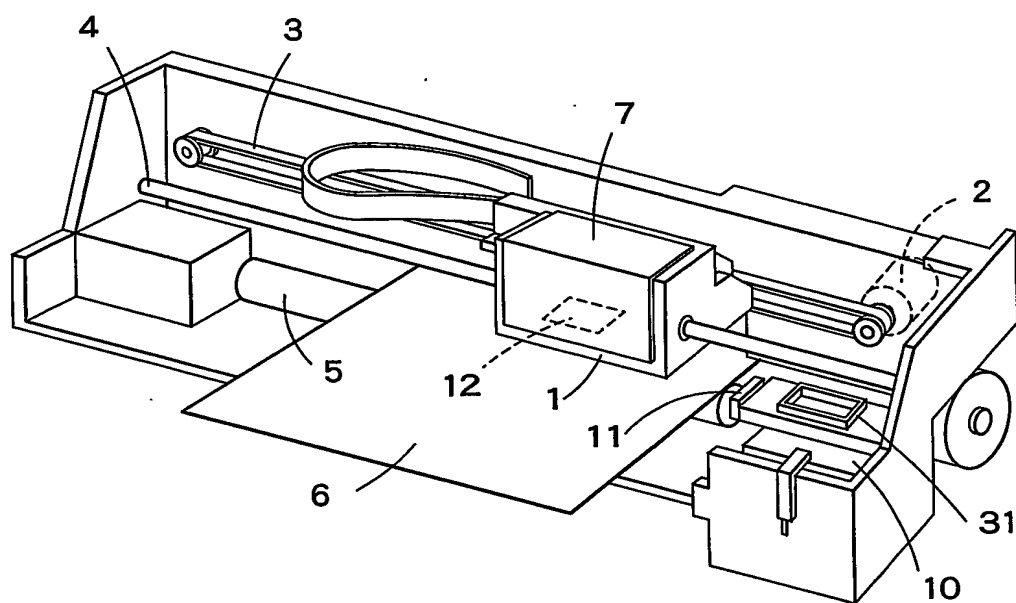


FIG. 1

2 / 16

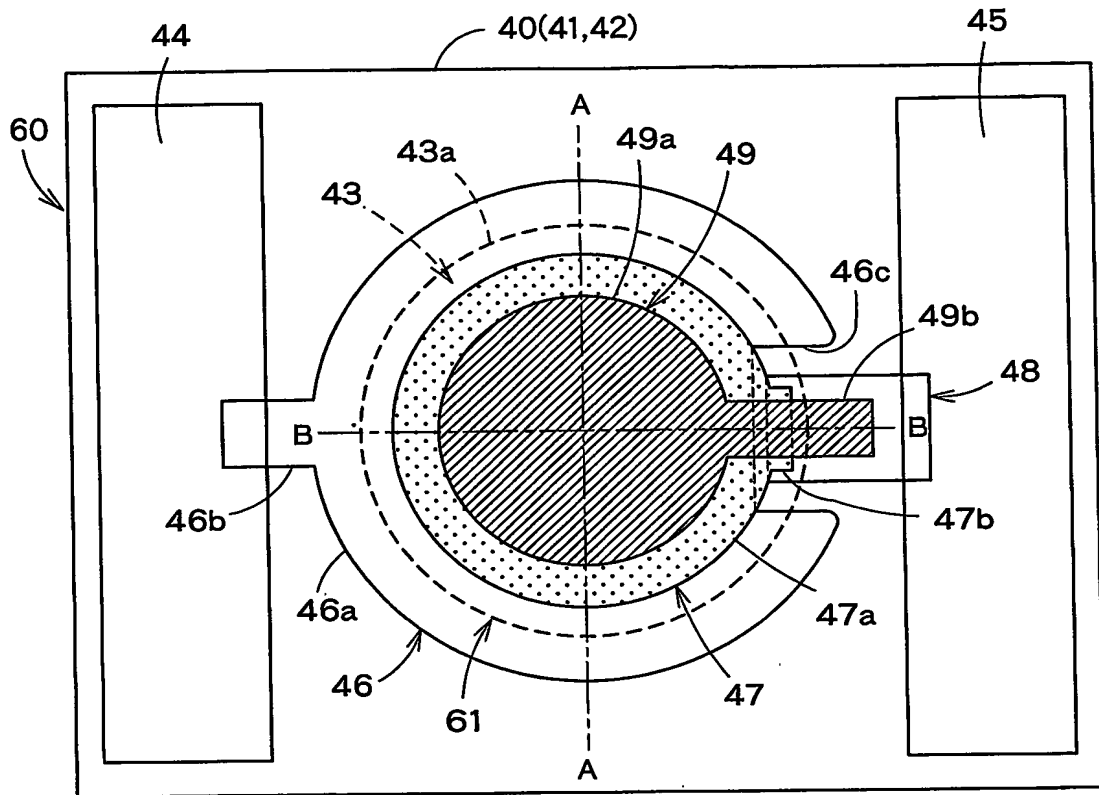
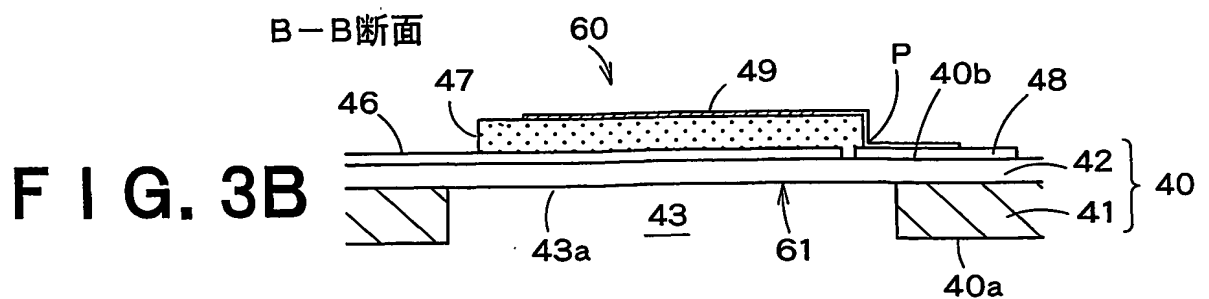
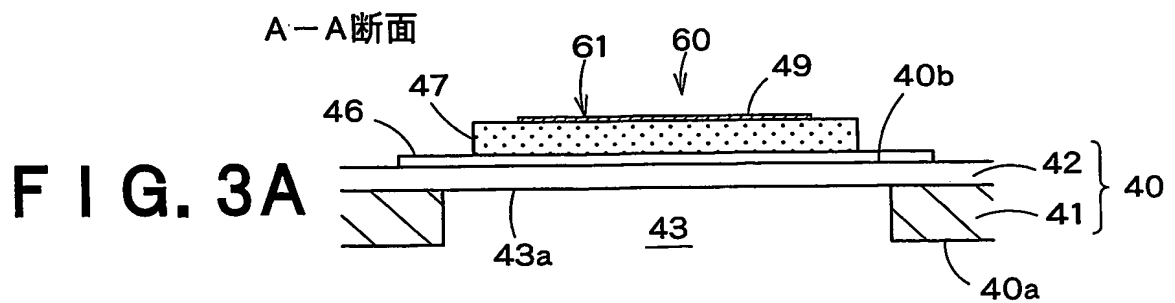
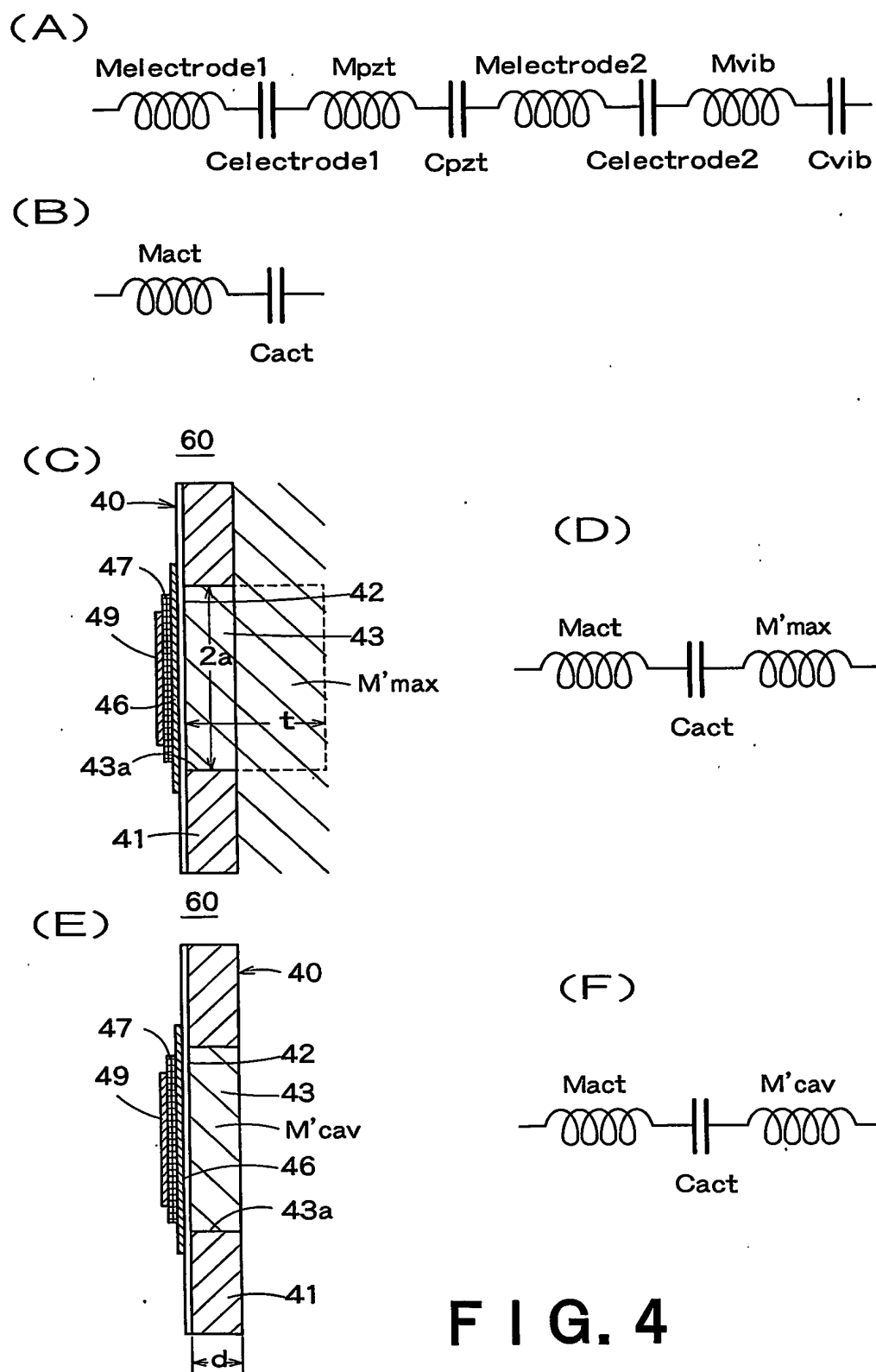


FIG. 2





4/16

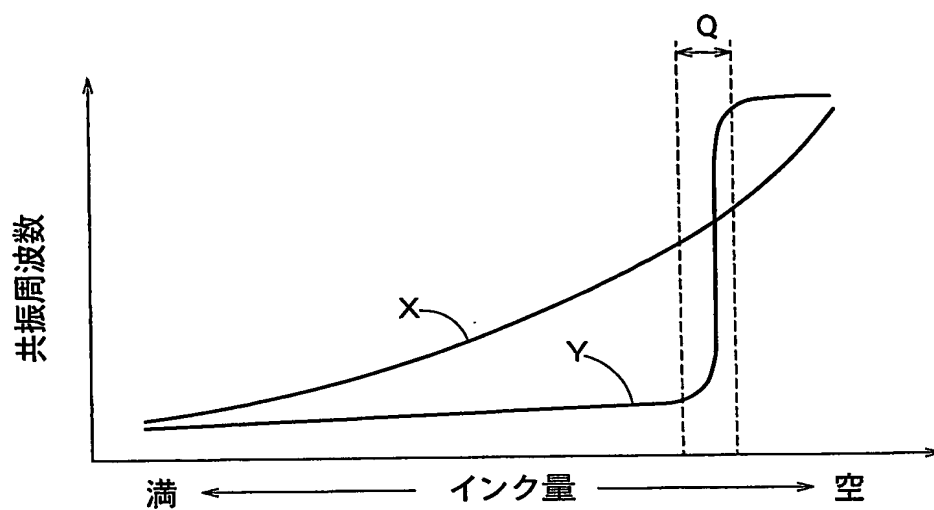


FIG. 5A

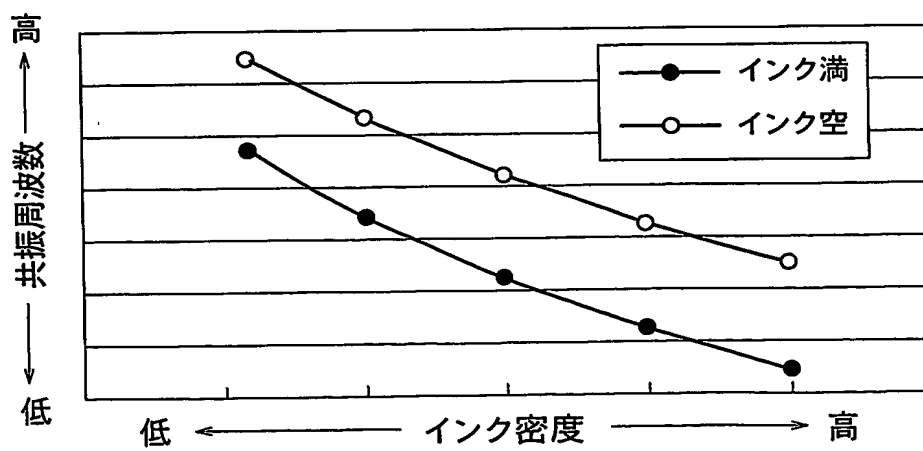


FIG. 5B

5/16

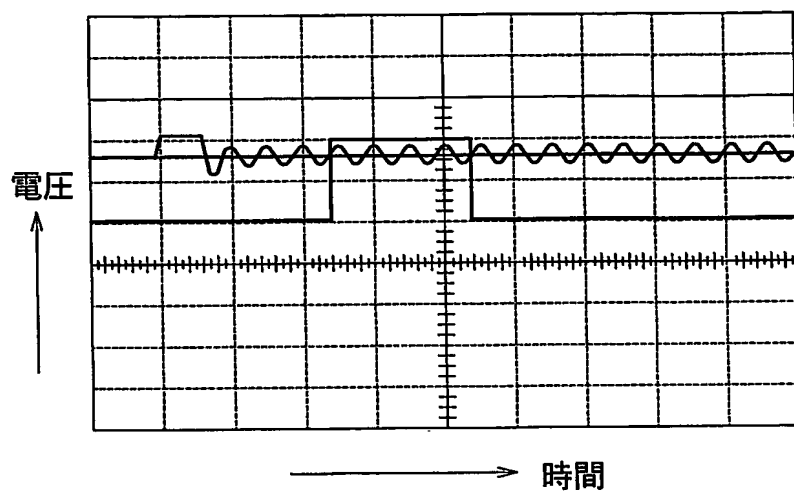


FIG. 6A

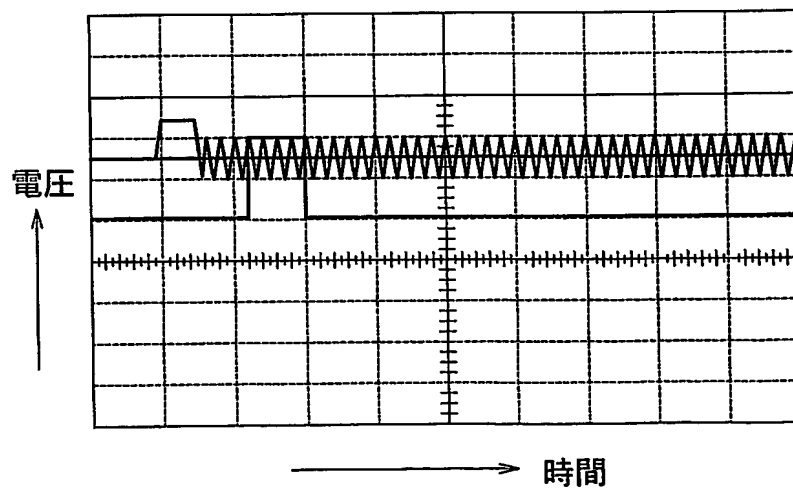


FIG. 6B

6 / 16

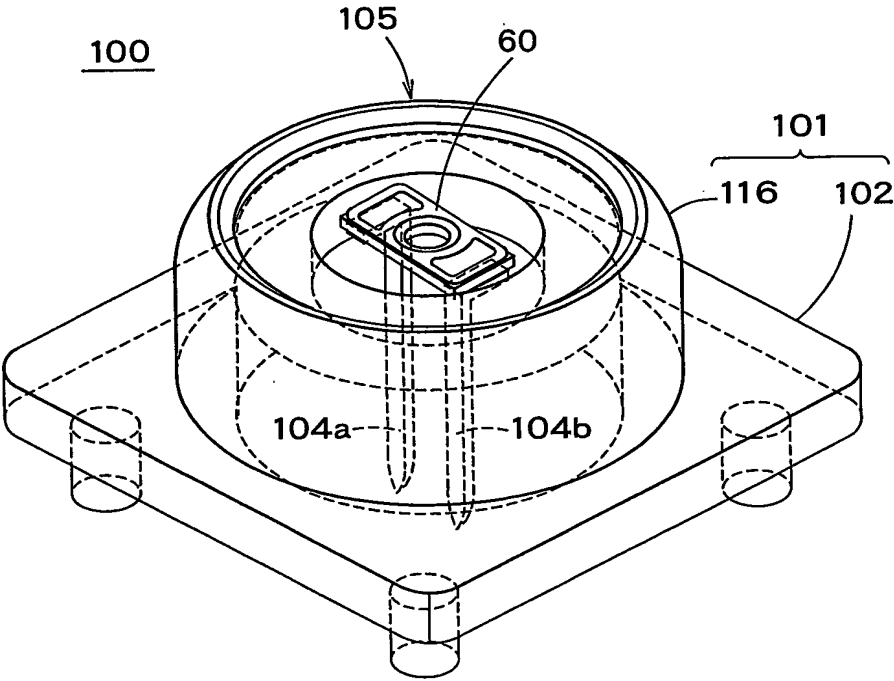


FIG. 7

7 / 16

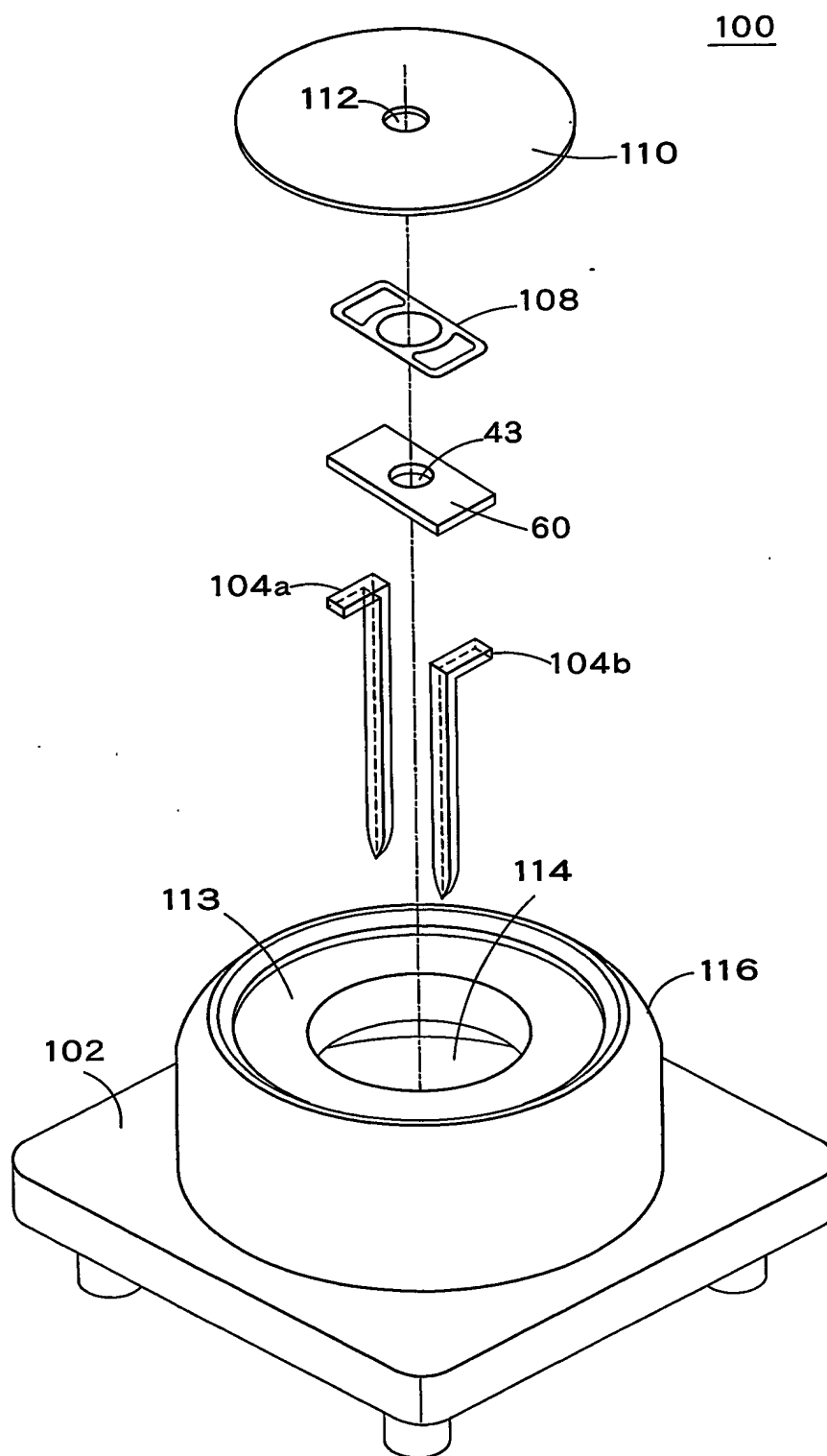


FIG. 8

8 / 16

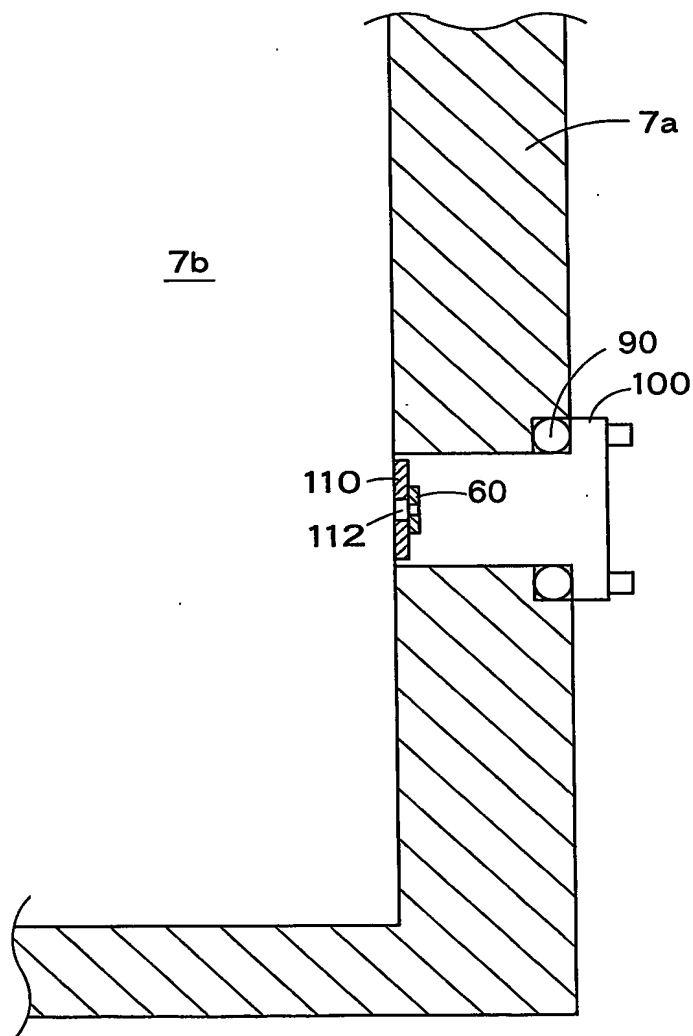


FIG. 9



9/16

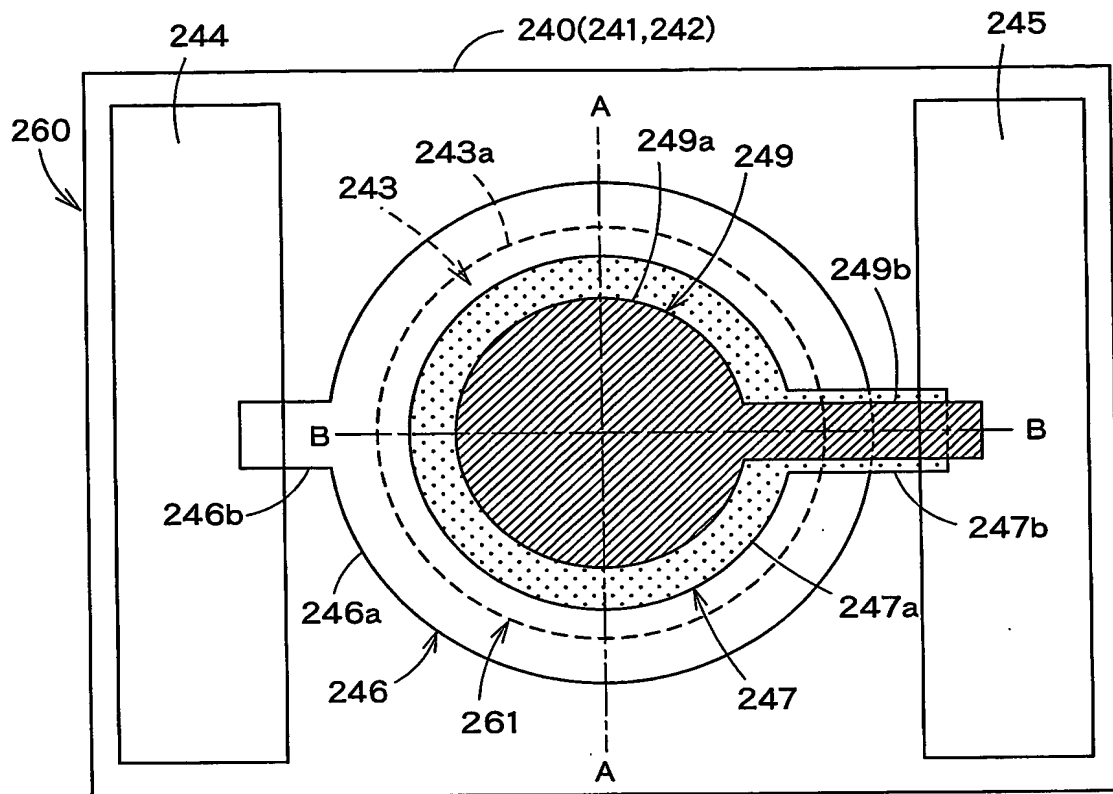
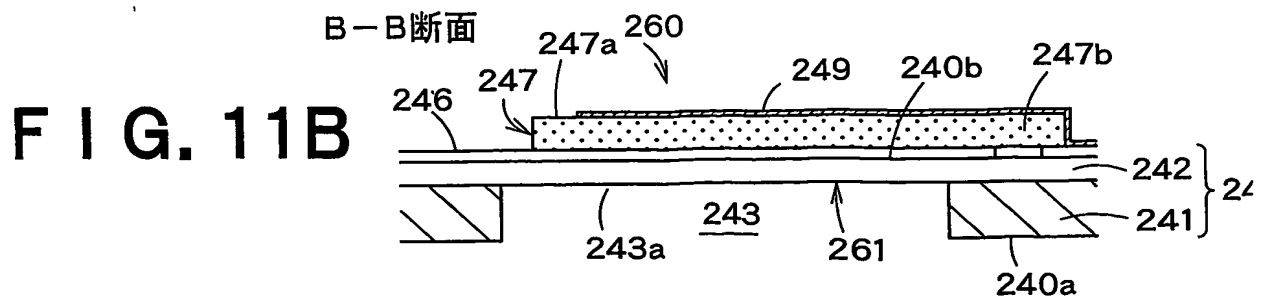
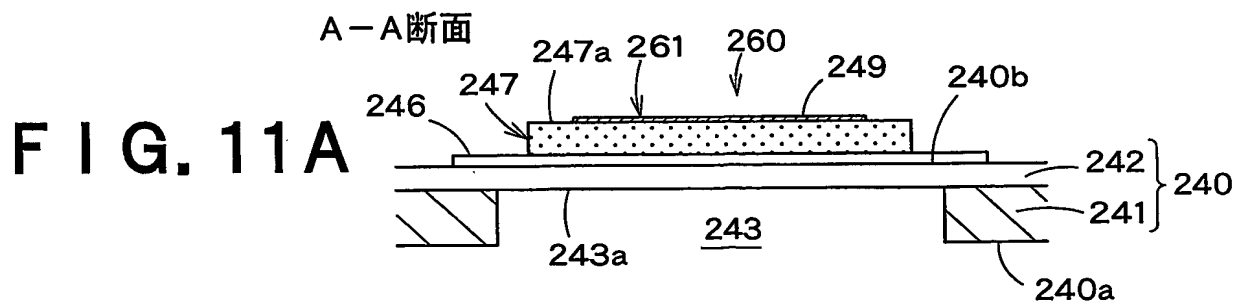
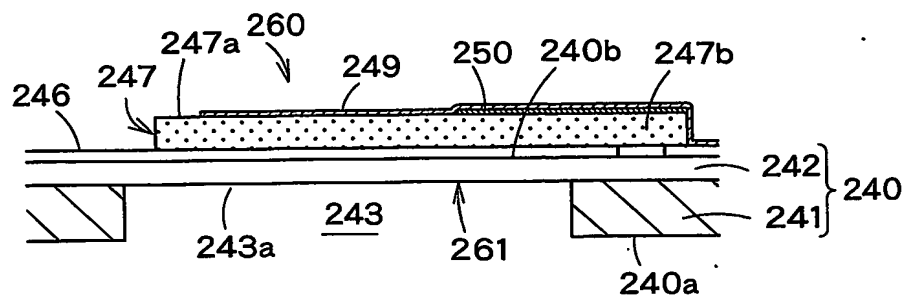


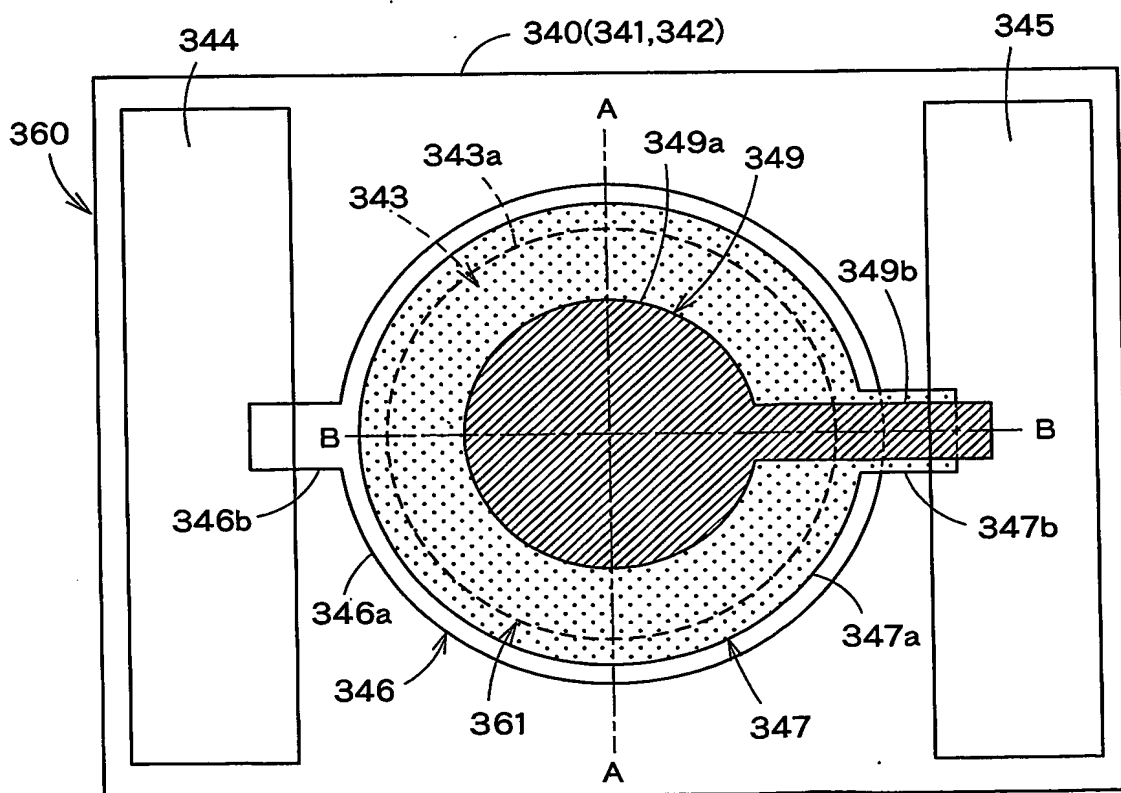
FIG. 10



**10 / 16**



**FIG. 12**



**FIG. 13**

11/16

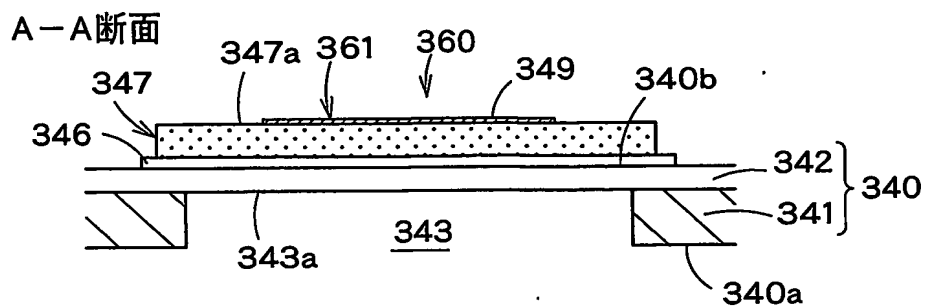


FIG. 14A

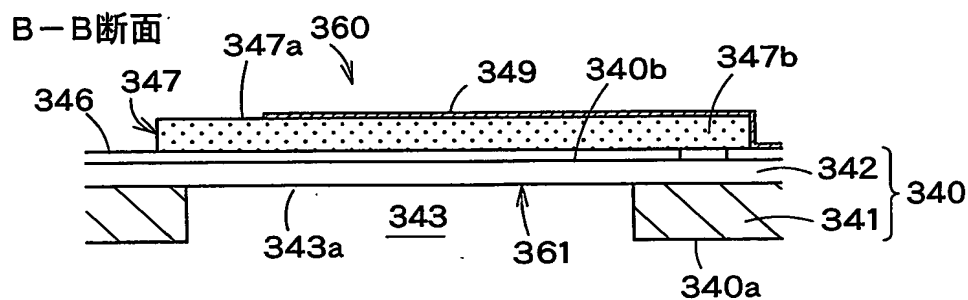


FIG. 14B

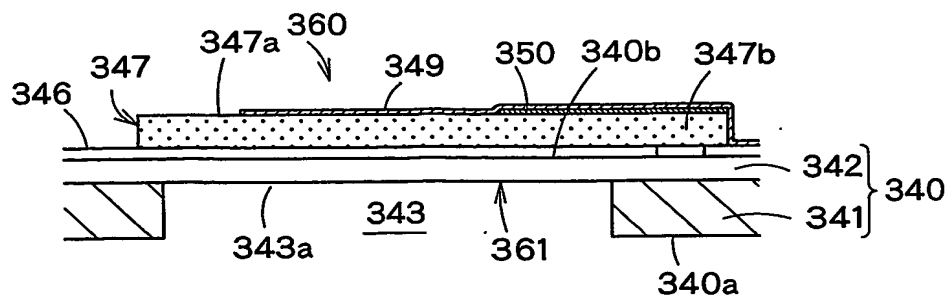


FIG. 15

12/16

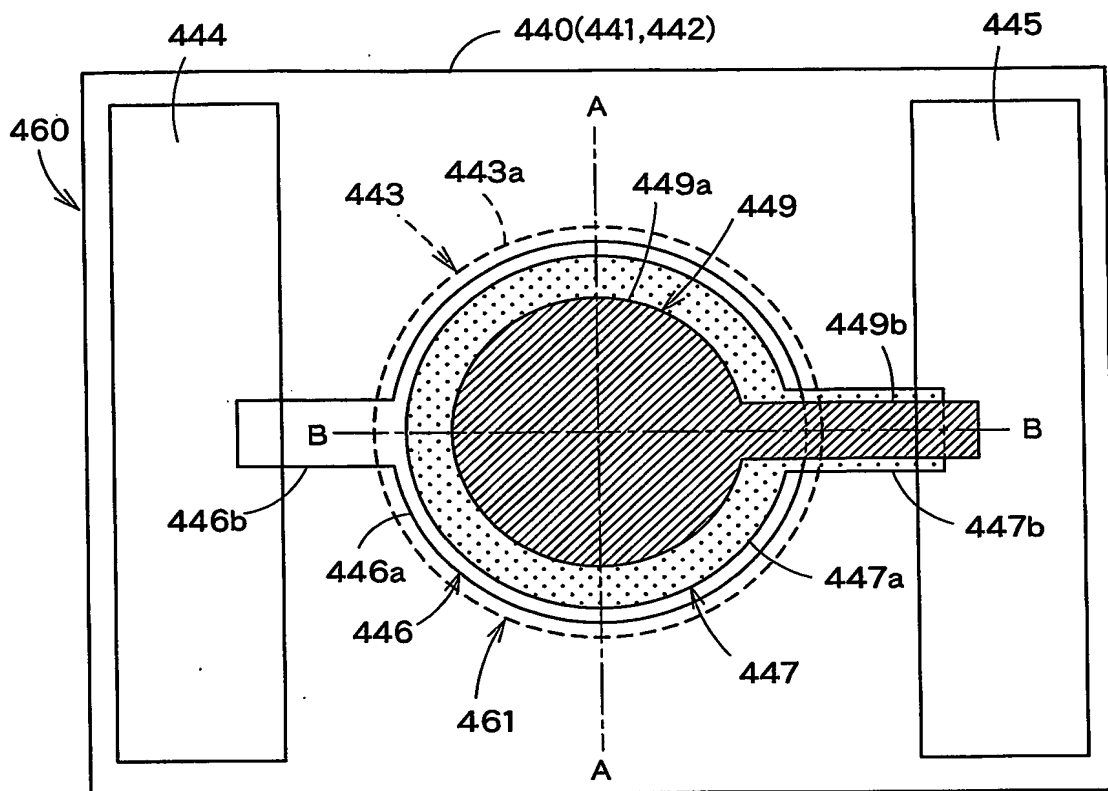
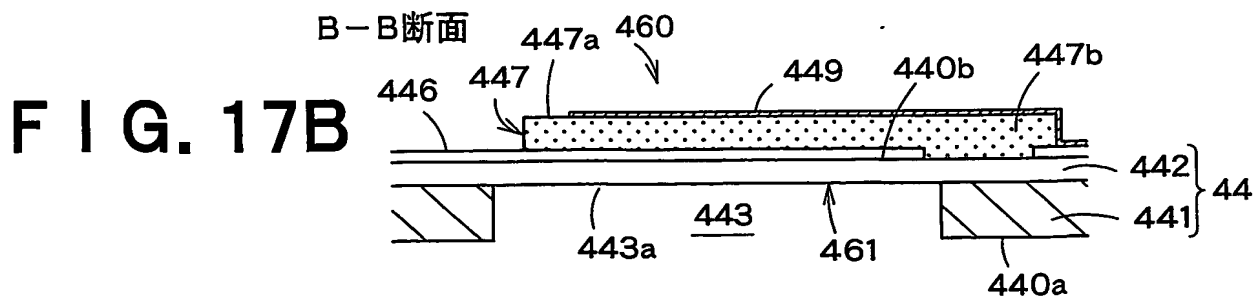
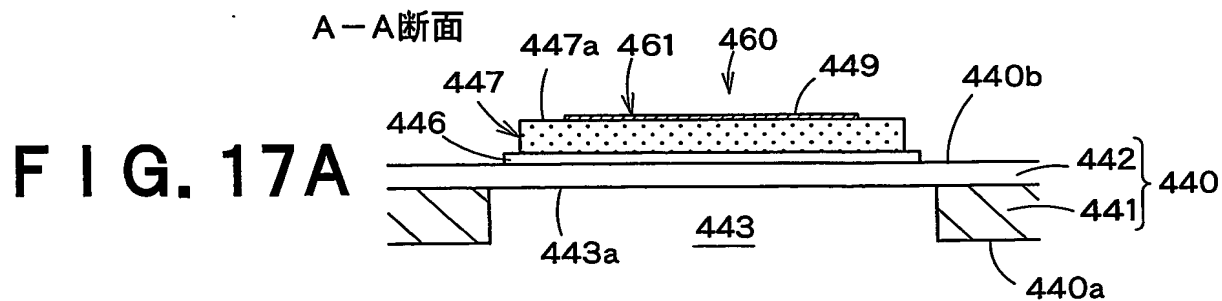


FIG. 16



13/16

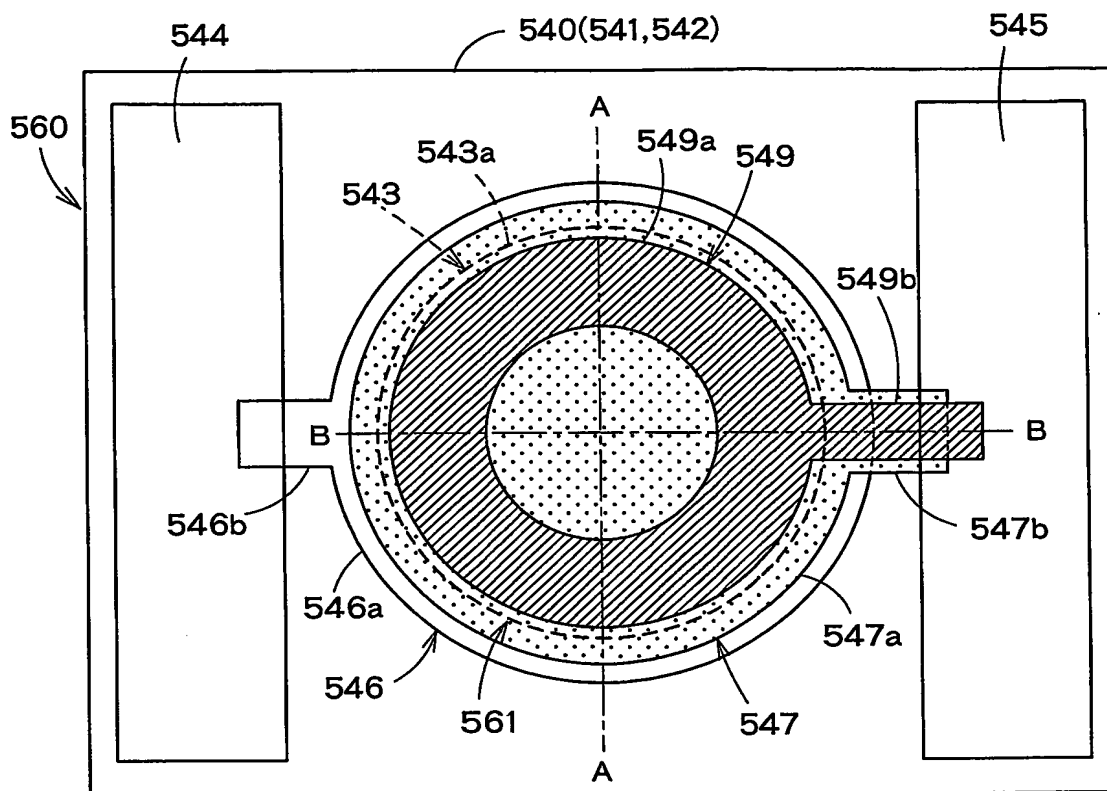
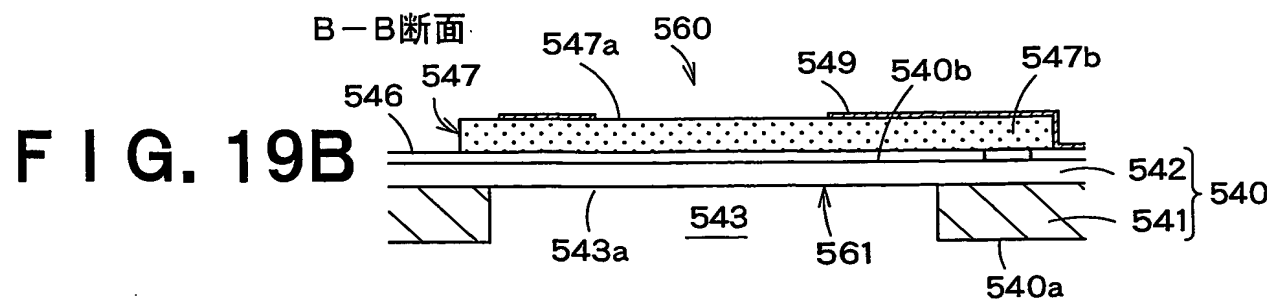
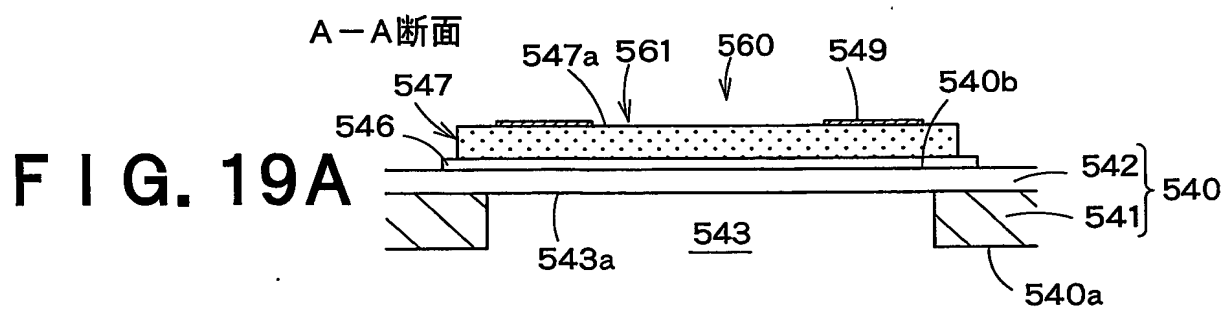


FIG. 18



14/16

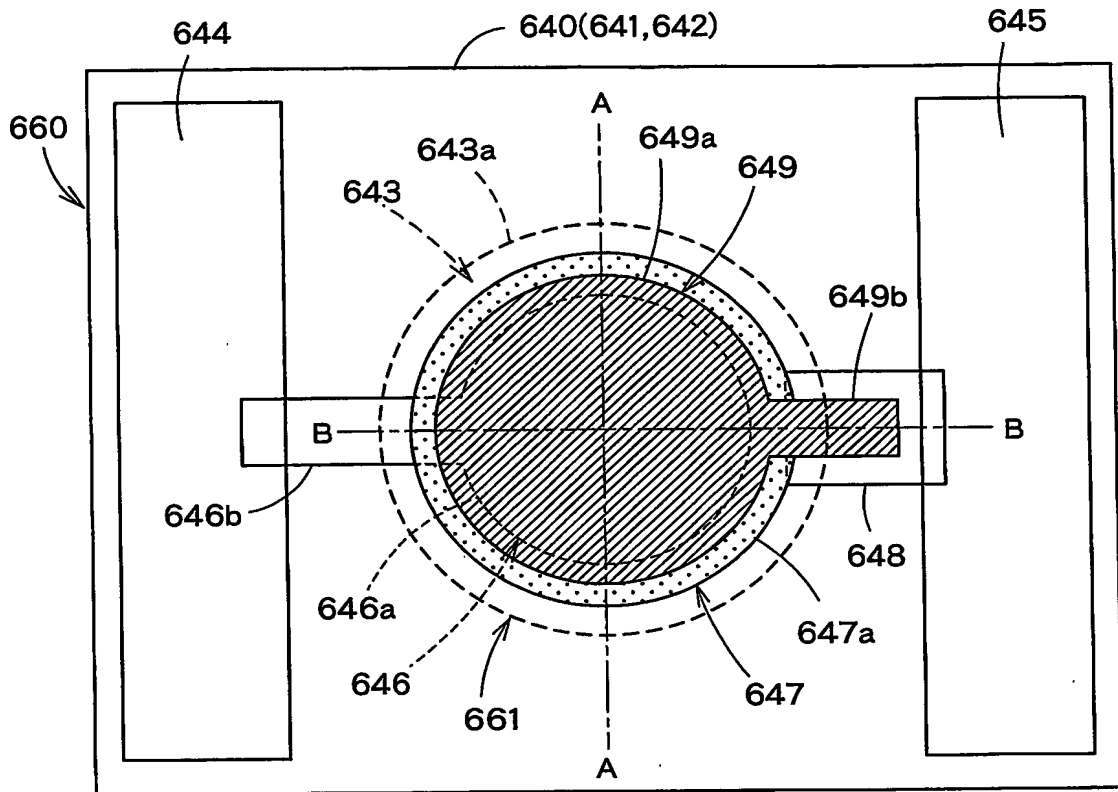
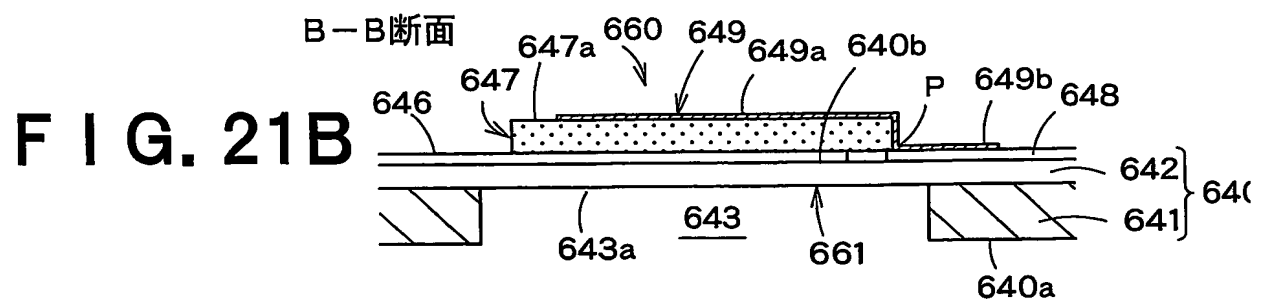
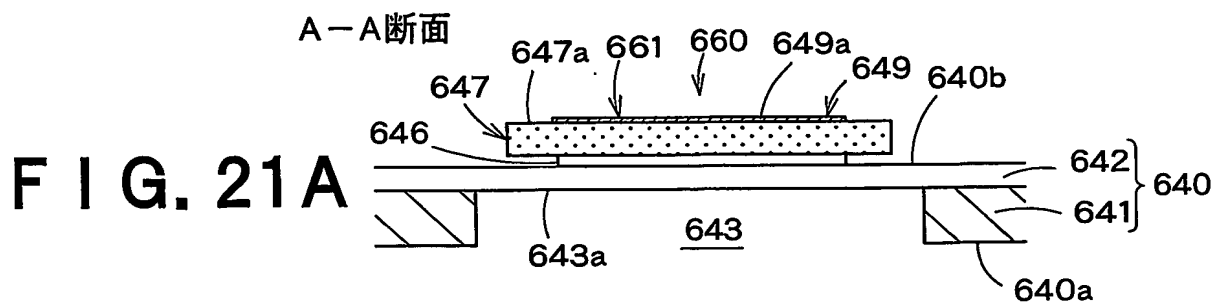


FIG. 20



15 / 16

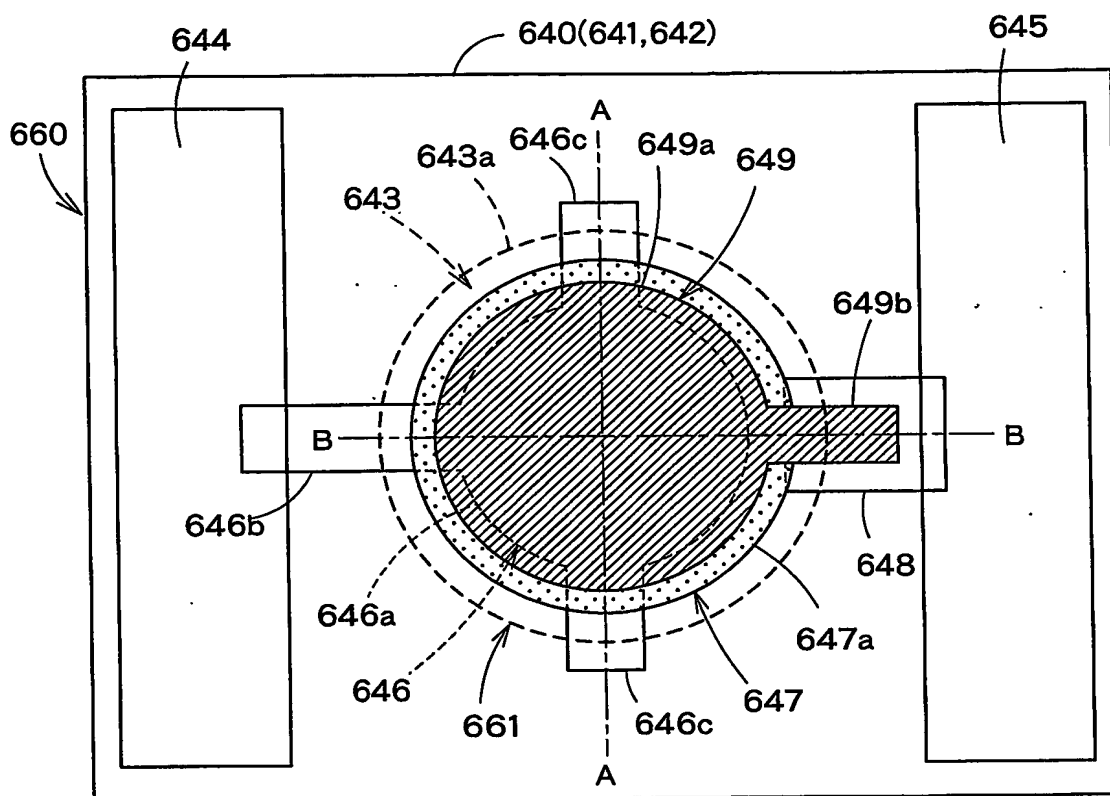


FIG. 22

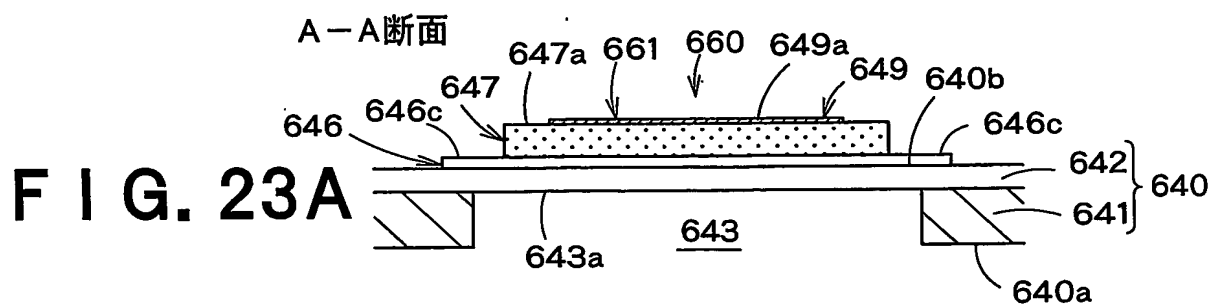


FIG. 23A

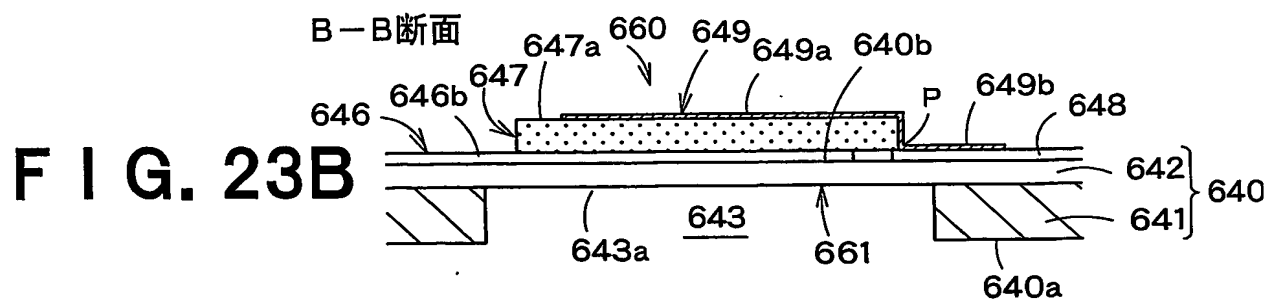
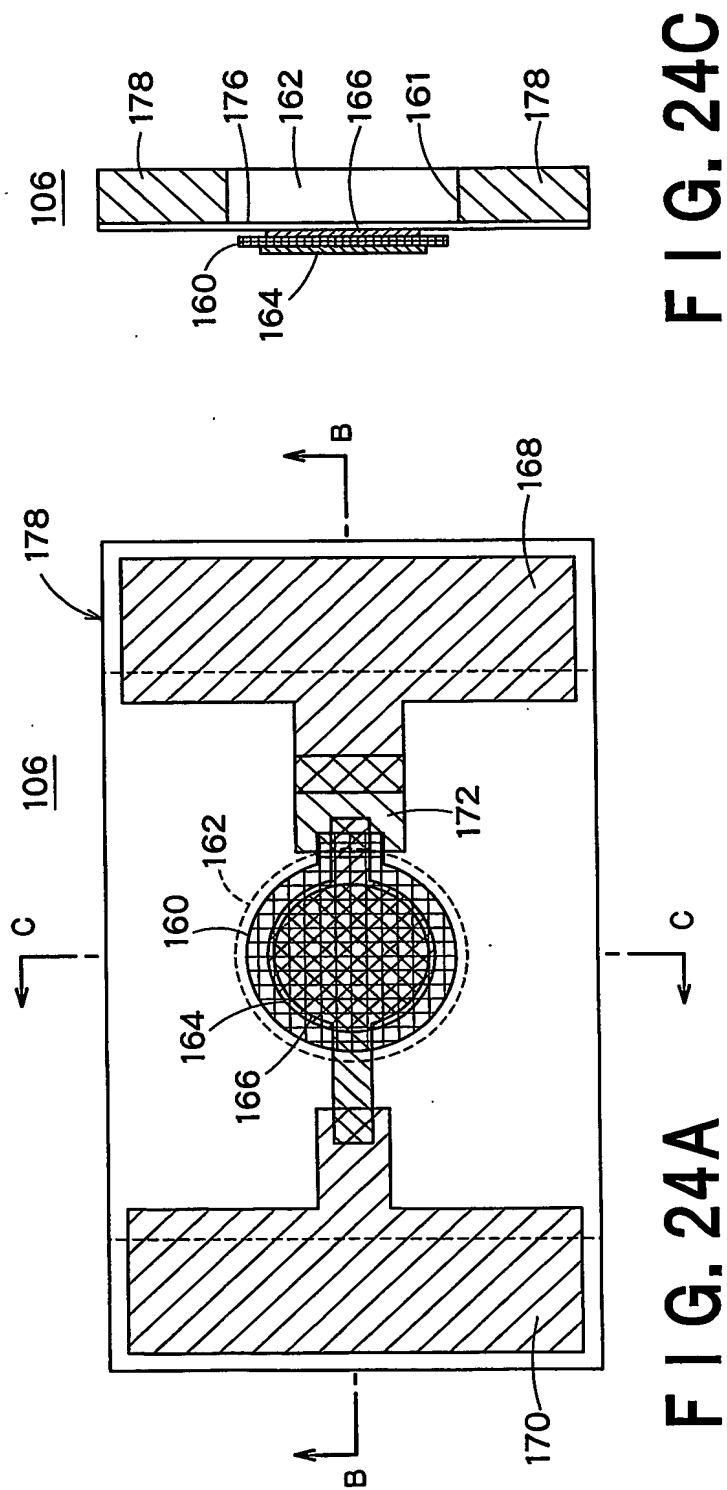
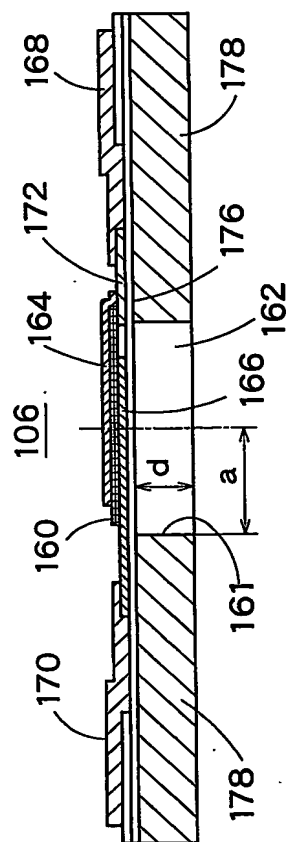
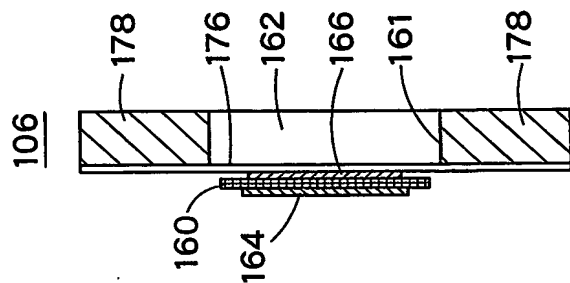


FIG. 23B

16 / 16



**FIG. 24C**



**FIG. 24B**



## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2004/001412

## A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

Int.Cl<sup>7</sup> G01F23/22, B41J2/175

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

## B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

Int.Cl<sup>7</sup> G01F23/22, B41J2/175

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Jitsuyo Shinan Koho	1922-1996	Jitsuyo Shinan Toroku Koho	1996-2004
Kokai Jitsuyo Shinan Koho	1971-2004	Toroku Jitsuyo Shinan Koho	1994-2004

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

## C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	JP 2001-146030 A (Seiko Epson Corp.), 29 May, 2001 (29.05.01), Full text; all drawings & EP 1053880 A & US 6536861 A	1-35

☐ Further documents are listed in the continuation of Box C.☐ See patent family annex.

\* Special categories of cited documents:

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

"&amp;" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search  
20 May, 2004 (20.05.04)Date of mailing of the international search report  
08 June, 2004 (08.06.04)Name and mailing address of the ISA/  
Japanese Patent Office

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

## A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl<sup>7</sup> G01F23/22、B41J2/175

## B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl<sup>7</sup> G01F23/22、B41J2/175

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報	1922-1996年
日本国公開実用新案公報	1971-2004年
日本国実用新案登録公報	1996-2004年
日本国登録実用新案公報	1994-2004年

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

## C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
A	JP 2001-146030 A (セイコーエプソン株式会社) 2001.05.29、全文、全図 & EP 1053880 A & US 6536861 A	1-35

☐ C欄の続きにも文献が列挙されている。☐ パテントファミリーに関する別紙を参照。

## \* 引用文献のカテゴリー

「A」 特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの  
「E」 国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの  
「L」 優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す)  
「O」 口頭による開示、使用、展示等に言及する文献  
「P」 国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献

「T」 国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの  
「X」 特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの  
「Y」 特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの  
「&」 同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

20.05.2004

国際調査報告の発送日

08.6.2004

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/JP)  
郵便番号100-8915  
東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官 (権限のある職員)

白石 光男

2F

8304

電話番号 03-3581-1101 内線 3214